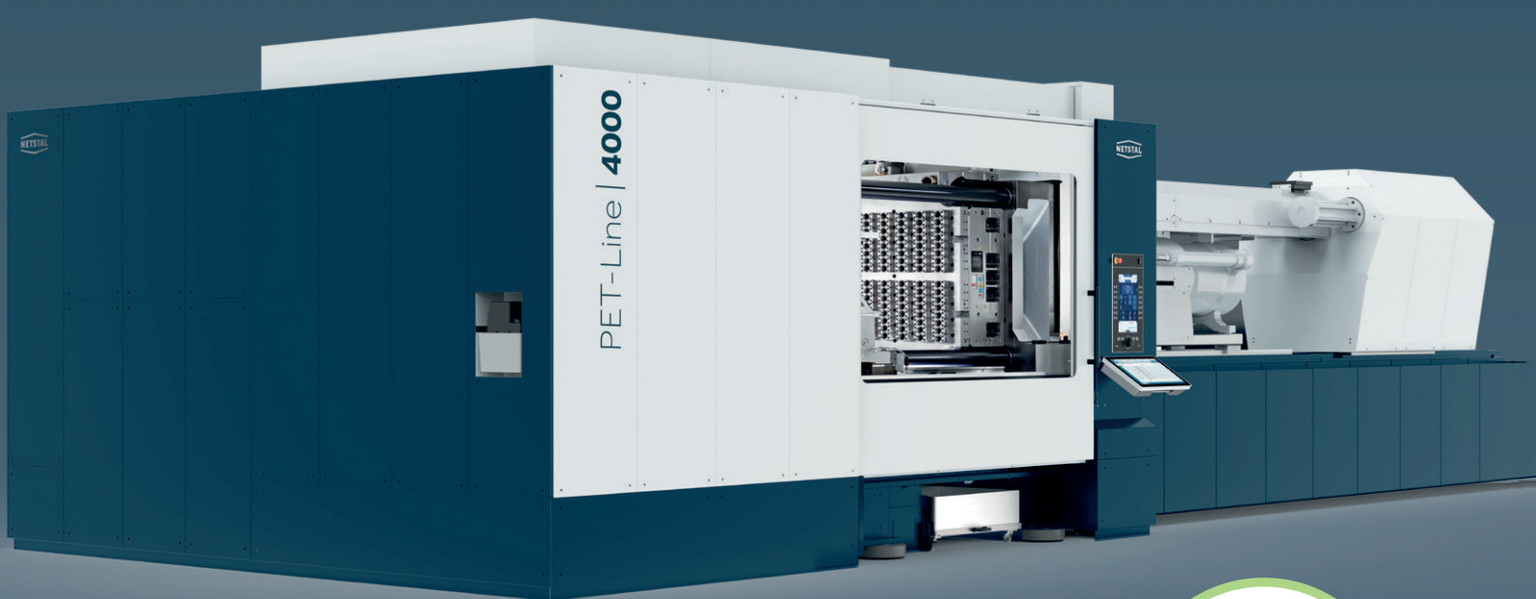
Asia-Pacific
# PLAS & PACK
เอเชีย-แปซิฟิก พลาสแอนด์แพ็ค
www.plas-pack.com
VOL.19 NO.109 : FEBRUARY - MARCH 2025

Asia-Pacific PLAS&PACK
VOL.19 NO.109 : FEBRUARY - MARCH 2025
Smart Trade Publications Co., Ltd.

NETSTAL

Highly-Efficient Solutions
for the Manufacture
of PET-Preforms



Preforms

Your best choice Netstal.com

Asia-Pacific

# PLAS & PACK

เอเชีย-แปซิฟิก พลาสแอนด์แพ็ค

## พบกับเราได้แล้ววันนี้ ในรูปแบบ...

# Magazine Online

ได้ที่

**www.plas-pack.com**

NETSTAL

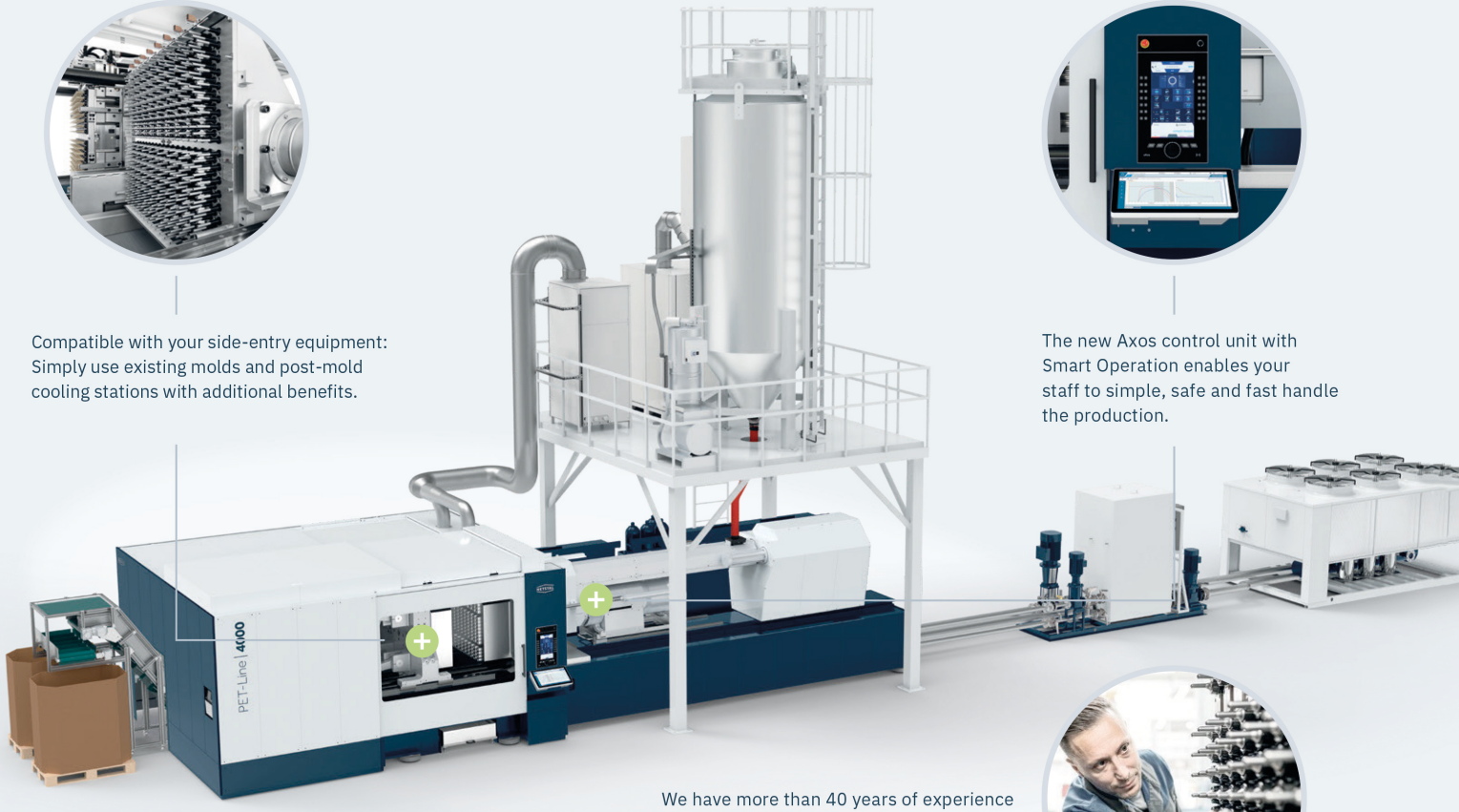
# High-performance PET solutions from Netstal ensure top quality, low costs, and an improved eco-balance



Compatible with your side-entry equipment: Simply use existing molds and post-mold cooling stations with additional benefits.



The new Axos control unit with Smart Operation enables your staff to simple, safe and fast handle the production.




We have more than 40 years of experience in preform injection molding. Benefit from our expertise in application technology and service.

**Preforms**

**Your best choice** **Netstal.com**

**Netstal (Thailand) Co.,Ltd**
99/349 Na-Nakorn Bldg., 9 Fl. Chaengwattana Rd., Thungsonghong, Laksi, Bangkok, 10210, Thailand
**Tel:** +66(0) 81-837-5959, +66(0) 95-359-9878 **E-Mail:** Prawit.yodprechavigit@netstal.com **www.netstal.com**

# EDITOR TALK

ตลาดบรรจุภัณฑ์กระดาษทั่วโลกในปี 2567 มีมูลค่า 397.5 พันล้านดอลลาร์สหรัฐ และคาดว่าจะเพิ่มเป็น 416.1 พันล้านดอลลาร์สหรัฐ โดยกลุ่มประเทศเอเชียแปซิฟิกครองส่วนแบ่งตลาดบรรจุภัณฑ์กระดาษโลกมากสุดและเติบโตเร็วสุดที่ 5.7% ซึ่งได้รับแรงหนุนจากการเติบโตของตลาดอีคอมเมิร์ซและความต้องการบรรจุภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องดื่มเพิ่มมากขึ้น ในส่วนปี 2568-2575 คาดว่าความต้องการบรรจุภัณฑ์ทั่วโลกน่าจะเติบโตที่ (CAGR) 4.8% โดยบรรจุภัณฑ์กระดาษคิดเป็น 33% ของความต้องการบรรจุภัณฑ์ทั่วโลก ส่วนมูลค่ารวมของอุตสาหกรรมกระดาษในปี 2568 นั้นน่าจะอยู่ที่ 416.1 พันล้านดอลลาร์

โดยคาดว่าจะเติบโตต่อเนื่องในปี 2568 จากทั้งการบริโภคภายในประเทศ การท่องเที่ยวที่ขยายตัว ความนิยมในการสั่งสินค้าและอาหารออนไลน์ ส่วนจากปัจจัยภายนอกนั้นนโยบายกระตุ้นเศรษฐกิจของจีนจะเป็นแรงส่งสำคัญที่ทำให้อุตสาหกรรมกระดาษของอาเซียนได้รับอานิสงส์ เนื่องจากเป็นผู้นำเข้ากระดาษบรรจุภัณฑ์รายใหญ่ของอาเซียนประมาณ 50-60% โดยปริมาณการนำเข้ากระดาษบรรจุภัณฑ์ในปี 2568 ของจีนจะกลับมาอยู่ที่ระดับปกติก่อนเกิด COVID ที่ประมาณ 800,000 ตันต่อเดือน

โลกของบรรจุภัณฑ์กำลังเปิดรับเทคโนโลยีอย่างกว้างขวาง ภายในปี 2568 บรรจุภัณฑ์อัจฉริยะจะกลายเป็นบรรทัดฐาน ตั้งแต่รหัส QR ที่นำไปสู่ข้อมูลผลิตภัณฑ์ไปจนถึงบรรจุภัณฑ์ที่ติดตามความสดและสภาพการเก็บรักษา ซึ่งความเป็นไปได้ไม่มีที่สิ้นสุด บรรจุภัณฑ์ที่เชี่ยวชาญด้านเทคโนโลยีนี้สร้างการเชื่อมโยงโดยตรงระหว่างผลิตภัณฑ์และผู้บริโภค ปรับปรุงประสบการณ์ของลูกค้าและนำเสนอข้อมูลที่มีคุณค่าของแบรนด์ เพื่อแสดงให้เห็นว่าสามารถบริโภคผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัยนานแค่ไหนหรือแหล่งที่มาของผลิตภัณฑ์

กรวี

The global paper packaging market accounted for the value of USD. 397.5 billion in 2024 and is expected to grow to USD. 416.1 billion. Driven by the growth of e-commerce and the increasing demand for food and beverage packaging, the Asia Pacific countries accounted for the largest share of the global paper packaging market and grew fastest at 5.7%. From 2025-2032, global packaging demand is expected to grow at a CAGR of 4.8%, with paper packaging accounting for 33% of the global packaging demand. The total value of the paper industry in 2025 is expected to be USD. 416.1 billion.

It is expected to continue growing in 2025, which is driven by domestic consumption, expanding tourism, and the popularity of online shopping for products and food. Whereon the

growth from the external factor, China's economic stimulus policies will be a major driver for ASEAN's paper industry because China is a major importer of packaging paper of ASEAN that accounts for around 50%-60% of the total imports. China's packaging paper import volume in 2025 will return to pre-COVID levels of around 800,000 tons per month.

The packaging world is embracing technology in a big way which by 2025, smart packaging will be at the norm, from QR codes that lead to product information to packaging that tracks freshness and shelf life and the possibilities are seemingly endless. This tech-savy packaging creates a direct connection between the product and the consumer, thus, improving the customer experience and providing valuable brand information such as how long a product is safe for consumption or where it has originally come from.

KORNRAVEE

# CONTENTS

5

**PLAS&PACK NEWS**

EU Enforces Ban on Bisphenol A in Food Packaging

สหภาพยุโรปบังคับใช้การห้ามใช้บิสฟีนอลเอ (BPA) ในบรรจุภัณฑ์อาหาร

7

**BUSINESS NEWS**

SCGC Partners with DMCR to Tackle Marine Waste with Up-Scale and Up-Speed Strategies, Delivering Latest Floating Litter Trap.

SCGC ผนึกกำลัง ทช. เร่งเครื่องจัดการปัญหาขยะทะเล เน้น Up-Scale และ Up-Speed พร้อมส่งมอบ "ทุ่นกักขยะลอยน้ำโมเดลล่าสุด"

8

**PLAS&PACK NEWS**

J&T Express Reports 32.5% Parcel Volume Growth in Q4 2024, Southeast Asia Market Surged by Over 60%

J&T Express เผยยอดพัสดุปลายปี 2567 โตขึ้น 32.5% ชี้ตลาดเอเชียตะวันออกเฉียงใต้เติบโตกว่า 60%

9

**PLAS&PACK NEWS**

FDA and Pollution Control Department Jointly Promote "Non-Plastic Label Clear Drinking Water Bottles" for Recycling to Reduce Environmental Problems

อย. และกรมควบคุมมลพิษ ร่วมผลักดัน "ขวดน้ำดื่มใสไร้ฉลากพลาสติก" เพื่อนำไปใช้รีไซเคิล ลดปัญหาสิ่งแวดล้อม

10

**PLAS&PACK STORY**

Ring Container Technologies Awarded EcoVadis' Platinum Sustainability Rating

Ring Container Technologies ได้รับรางวัล Platinum Sustainability Rating จาก EcoVadis

13

**BUSINESS NEWS**

HaadThip Public Company Limited and Krones Collaborate on Innovative PET Line Retrofit for Sustainability

14

**SMART MACHINERY**

At Pharmapack Europe, TekniPlex Healthcare to Tout Expanded Capacity for Injection Blow Molded Bottles and Five-Layer Blown Film

ในงาน Pharmapack Europe บริษัท TekniPlex Healthcare จะนำเสนอกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้น สำหรับการฉีดขึ้นรูปขวดและฟิล์มเป่า 5 ชั้น

18

**SMART MACHINERY**

How a Mixed Case Palletizing System Can Optimize Your Warehouse Flow

ระบบจัดเรียงสินค้าบนพาเลทแบบผสมจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้กับคลังสินค้าของคุณได้อย่างไร

21

**BUSINESS NEWS**

Eka Global Prioritizes Product Innovation, and Organizational Transformation Using AI

เอกา โกลบอล เดินหน้าสร้าง "อินโนเวชั่น" ผลิตภัณฑ์ใหม่ เตรียม "ทรานส์ฟอร์ม" องค์กรสู่ยุค AI

# EU ENFORCES BAN ON BISPHENOL A IN FOOD PACKAGING

## สหภาพยุโรปบังคับใช้การห้ามใช้บิสฟีนอลเอ (BPA) ในบรรจุภัณฑ์อาหาร

**The European Commission and Council** have chosen to remove BPA in food contact materials due to health risks.

The European Commission has approved a ban on the use of bisphenol A (BPA) in food contact materials, citing the chemical's potentially harmful health effects.

This prohibition extends to products that come into contact with food or drink, including metal can coatings, reusable plastic drink bottles, water distribution coolers, and various kitchenware.

The decision to ban BPA follows a favourable vote by EU Member States earlier in the year, along with a scrutiny period by the European Council and the European Parliament.

It also considers the latest scientific assessment from the European Food Safety Authority, which indicated that BPA could adversely affect the immune system.

After a public consultation and thorough discussions with all Member States, the proposed ban was put forward.

BPA has already been prohibited in the EU for infant bottles and related products. PLAS&PACK

**คณะกรรมาธิการยุโรปและสภายุโรป** ได้ตัดสินใจที่จะนำ BPA ออกจากวัสดุที่สัมผัสอาหารเนื่องจากมีความเสี่ยงต่อสุขภาพ

คณะกรรมาธิการยุโรปได้อนุมัติการห้ามใช้บิสฟีนอลเอ (BPA) ในวัสดุที่สัมผัสอาหาร โดยอ้างถึงผลกระทบต่อสุขภาพที่อาจเป็นอันตรายของสารเคมีดังกล่าว

การห้ามนี้ขยายไปถึงผลิตภัณฑ์ที่สัมผัสกับอาหารหรือเครื่องดื่ม รวมถึงการเคลือบกระป๋องโลหะ ขวดน้ำพลาสติกที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ เครื่องทำน้ำเย็นแบบจ่ายน้ำ และเครื่องครัวต่างๆ

การตัดสินใจห้ามใช้ BPA นี้ เกิดขึ้นหลังจากที่ประเทศสมาชิกสหภาพยุโรปลงคะแนนเสียงเห็นชอบเมื่อต้นปีนี้ รวมถึงช่วงเวลาที่คณะมนตรียุโรปและรัฐสภายุโรปมีการพิจารณาอย่างถี่ถ้วน

นอกจากนี้ ยังพิจารณาจากการประเมินทางวิทยาศาสตร์ล่าสุดจากสำนักงานความปลอดภัยทางอาหารแห่งยุโรป ซึ่งระบุว่า BPA อาจส่งผลเสียต่อระบบภูมิคุ้มกัน

หลังจากปรึกษาหารือกับสาธารณะและหารืออย่างละเอียดถี่ถ้วนกับประเทศสมาชิกทั้งหมดแล้ว ข้อเสนอห้ามดังกล่าวก็ได้รับการเสนอขึ้น

BPA ถูกห้ามใช้ในขวดนมเด็กและผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องในสหภาพยุโรปแล้ว PLAS&PACK

# CONTENTS

22

**PACKAGING**

Allen Field Co., Inc. to Showcase Innovative Packaging Solutions at Sustainable Manufacturing Expo & West Pack 2025

Allen Field Co., Inc. นำเสนอโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์นวัตกรรมใหม่ ในงาน Sustainable Manufacturing Expo และ West Pack 2025

24

**SMART MACHINERY**

Ranpak Announces Three New Automated Packaging Solutions to Drive Improved Productivity

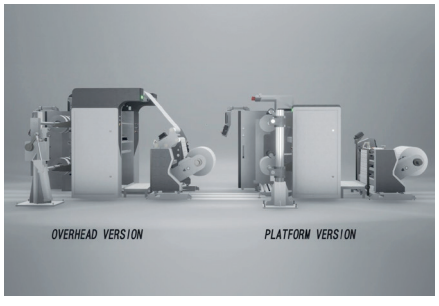
Ranpak ประกาศเปิดตัวโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์อัตโนมัติใหม่ 3 รายการ เพื่อขับเคลื่อนประสิทธิภาพการผลิตที่ดีขึ้น

28

**PACKAGING**

Innovation for Efficiency and Cost Savings Launch of The New CombiPlast C500

นวัตกรรมเพื่อประสิทธิภาพและประหยัดต้นทุน เปิดตัว CombiPlast C500 ใหม่




30

**SMART MACHINERY**

ULTRA Paper Roll Machine Model SLIT-UHS-II

เครื่องม้วนกระดาษ ULTRA รุ่น SLIT-UHS-II

34

**FOOD&DRINK**

RBS Designs Emithermic XE Oven to Replace Direct Gas Fired Oven Technology

RBS ออกแบบเตาอบ Emithermic XE เพื่อทดแทนเทคโนโลยีเตาอบที่ใช้ก๊าซโดยตรง

36

**PLAS&PACK TOPIC**

2025-26, The End of Single-use Plastic in Dubai

ปี 2568-69 เตรียมอวสาน พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งในดูไบ

38

**GREEN PLAS**

Thai Union Ranks Number One in Food Product Industry Sustainability on the 2024 Dow Jones Sustainability Indices

ไทยยูเนี่ยน ขึ้นแท่นเบอร์ 1 ด้านความยั่งยืนอุตสาหกรรมอาหาร จากดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ ปี 2567

40

**SMART MACHINERY**

Principle of Airtightness Testing and Leak Detector

หลักการทดสอบความหนาแน่นของอากาศและเครื่องตรวจจับการรั่วไหล

44

**SMART MACHINERY**

46

**INSIDE INDUSTRY**



Asia-Pacific PLAS&PACK

**Published by : Smart Trade Publications Co., Ltd.**

226/27 1st Floor, Riviera Building 2, Bond Street Rd., Bangpood, Pakkret, Nonthaburi 11120 Thailand

Tel : +66 2 960 1434-5 E-mail : stp_editorial@hotmail.com, stp.editorial@gmail.com

Website : www.plas-pack.com http://www.facebook.com/Asia-Pacific-PlasPack

**ADVISOR:** Supat Eaungpulswat/สุพัฒน์ เอื้องพูลสวัสดิ์

**SALES&MARKETING DIRECTOR:** Thanaporn Vasuthanasiri/ธนพร วสุธนศิริ **PROJECT MANAGER:** Areepa Vasuthanasiri /อารีภา วสุธนศิริ

**ACCOUNT EXECUTIVE:** Wichayapron Chomjumpa/วิชญพร ชมจำปา, Thidarat Kongkrob ธิดารัตน์ คงครบ **EDITOR:** Watchararat Muangkham/วัชระราช ม่วงคราม

**GRAPHIC DESIGN:** Orawan Jongpisan/อรวรรณ จงพิศาล

# SCGC PARTNERS WITH DMCR TO TACKLE MARINE WASTE WITH UP-SCALE AND UP-SPEED STRATEGIES, DELIVERING LATEST FLOATING LITTER TRAP.

## SCGC ผนึกกำลัง ทช. เร่งเครื่องจัดการปัญหาขยะทะเล เน้น Up-Scale และ Up-Speed พร้อมส่งมอบ "ทุ่นกักขยะลอยน้ำโมเดลล่าสุด"

**SCG Chemicals** or **SCGC,** a leading integrated polymer business for sustainability, joined efforts to brainstorm strategies for restoring and safeguarding marine ecosystems, as well as tackling the issue of marine waste. The initiative emphasizes "Up-Scale" and "Up-Speed" strategies to accelerate and expand the impact of collaborative projects between SCGC and the Department of Marine and Coastal Resources, such as floating litter traps, fish homes, and mangrove reforestation. As part of this effort, SCGC has delivered 25 units of its latest model of floating litter traps.

The latest innovation in floating litter traps, the SCGC-DMCR Litter Trap Gen 3, has been designed to enhance efficiency and utilize new materials to reduce energy consumption. The litter trap's weight has been reduced by more than 50%, making it easier and faster to assemble and install. This improvement allows for larger quantities to be transported in a single trip, which helps lower energy use and reduce carbon dioxide emissions. Each litter trap can support over 700 kilograms of waste and has a lifespan of more than 25 years, even when exposed to direct sunlight. This durability is attributed to the use of special-grade HDPE plastic, the same material used in SCGC Floating Solar Solutions, which is robust, long-lasting, and fully recyclable.

SCGC has developed "Innovation for Better Marine" solutions, such as floating litter traps and SCGC fish homes, as well as co-founding the "Nets Up" network, a circular economy model for marine sustainability that transforms discarded fishing nets into marine materials, a new alternative created through innovative recycling methods PLAS&PACK

**เอสซีจี เคมิคอลส์** หรือ **SCGC** ผู้นำธุรกิจพอลิเมอร์ครบวงจรเพื่อความยั่งยืน ร่วมระดมความคิดเพื่อฟื้นฟู และดูแลระบบนิเวศทางทะเล รวมทั้งการจัดการปัญหาขยะทะเล โดยเน้นกลยุทธ์ Up-Scale และ Up-Speed เพื่อเร่งขยายผลในโครงการ ความร่วมมือต่างๆ ระหว่าง SCGC และกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง (ทช.) กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทช. อาทิ ทุ่นกักขยะลอยน้ำ บ้านปลา การปลูกป่าชายเลน พร้อมกันนี้ SCGC ได้ส่งมอบทุ่นกักขยะลอยน้ำโมเดลใหม่ล่าสุด "SCGC-DMCR Litter Trap Gen 3" จำนวน 25 ชุด

สำหรับนวัตกรรมทุ่นกักขยะลอยน้ำโมเดลใหม่ : SCGC-DMCR Litter Trap Gen 3 ได้ออกแบบให้เพิ่มประสิทธิภาพ และปรับเปลี่ยนวัสดุใหม่เพื่อช่วยลดการใช้พลังงาน สามารถลดน้ำหนักทุ่นได้กว่า 50% ประกอบติดตั้งสะดวกและรวดเร็วมากขึ้น ขนส่งในปริมาณที่มากขึ้นต่อเที่ยว จึงช่วยลดการใช้พลังงานและลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ โดยทุ่นกักขยะลอยน้ำโมเดลใหม่ สามารถรองรับน้ำหนักขยะได้กว่า 700 กิโลกรัมต่อตัว อายุการใช้งานยาวนานกว่า 25 ปี แม้วางอยู่กลางแสงแดด เนื่องจากวัสดุที่นำมาใช้เป็นพลาสติก HDPE เกรดพิเศษเช่นเดียวกับที่ใช้ใน SCGC Floating Solar Solutions จึงมีความแข็งแรง ทนทาน และสามารถรีไซเคิลได้ทั้งหมด

โดย SCGC ได้นำความเชี่ยวชาญด้านการวิจัย และพัฒนามาสร้างสรรค์ "นวัตกรรมเพื่อพิทักษ์ทะเล" (Innovation for Better Marine) อาทิ นวัตกรรมทุ่นกักขยะลอยน้ำ บ้านปลาเอสซีจีซี รวมทั้งร่วมก่อตั้งเครือข่าย "Nets Up" โมเดลการสร้างมูลค่าเพิ่ม ด้วยหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน เพื่อทะเลยั่งยืน เปลี่ยนอวนประมงที่ไม่ใช้แล้ว สู่ Marine Materials วัสดุทางเลือกใหม่จากนวัตกรรมรีไซเคิล PLAS&PACK

# J&T EXPRESS REPORTS 32.5% PARCEL VOLUME GROWTH IN Q4 2024, SOUTHEAST ASIA MARKET SURGED BY OVER 60%

## J&T Express เผยยอดพัสดุปลายปี 2567 โตขึ้น 32.5% ชี้ตลาดเอเชียตะวันออกเฉียงใต้เติบโตกว่า 60%

**J&T Global Express Limited** ("J&T Express" or "J&T" or "the Company", stock code: 01519.HK), a global logistics service provider, announced its key operating data for the fourth quarter and full year of 2024. The company achieved a total parcel volume of 7.39 billion in Q4, a 32.5% year-over-year ("YoY") increase, with an average daily volume of 80.3 million parcels. For the full year 2024, J&T Express handled 24.65 billion parcels, representing a 31% YoY increase and a 30.7% increase in average daily volume to 67.3 million parcels.

Q4 growth was primarily driven by Southeast Asia and China, coinciding with the peak e-commerce season in these key markets. In Southeast Asia, J&T Express saw parcel volume jump 62.5% YoY to 1.4 billion in Q4. Full-year parcel volume in the region reached 4.56 billion, a 40.8% YoY surge, significantly exceeding market expectations of industry growth.

In China, Q4 parcel volume grew 27.4% YoY to 5.91 billion. Full-year volume reached 19.8 billion, a 29.1% increase, outpacing industry growth in the first eleven months of the year.

Parcel volume in New Markets (including the Middle East and Latin America) reached 74.4 million in Q4, a marginal 0.1% YoY increase. Full-year volume grew 22.1% to 280 million parcels.

Throughout 2024, J&T Express continued to invest in infrastructure, expanding its transportation fleet and deploying automated sorting equipment. The company's line-haul vehicles grew by 1,300 vehicles in Southeast Asia and 900 vehicles in China, reaching totals of 4,600 and 7,100 vehicles, respectively. The number of automated sorting machines across all markets increased by 45 to 279.

J&T Express also strategically optimized its network partnerships and outlets, upgrading sorting centers to enhance operational efficiency. As of year-end 2024, the company operated 19,100 outlets and 238 sorting centers. PLAS&PACK

**เจแอนด์ที โกลบอล เอ็กซ์เพรส จำกัด** ("เจแอนด์ที เอ็กซ์เพรส" หรือ "เจแอนด์ที" หรือ "บริษัท" stock code: 01519.HK) ผู้ให้บริการด้านโลจิสติกส์ระดับโลก ประกาศความสำเร็จด้านการดำเนินงานครั้งสำคัญในไตรมาสที่ 4 และตลอดปี 2567 โดยมียอดพัสดุรวม 7,390 ล้านชิ้นในไตรมาสที่ 4 โตขึ้น 32.5% เมื่อเปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา ด้วยปริมาณพัสดุเฉลี่ย 80.3 ล้านชิ้น

ต่อวัน ตลอดปี 2567 เจแอนด์ที เอ็กซ์เพรส มีความสามารถในการจัดการพัสดุ 24,650 ล้านชิ้น เพิ่มขึ้นกว่า 31% เมื่อเปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา และมีปริมาณพัสดุเฉลี่ยต่อวันเพิ่มขึ้น 30.7% หรือราวๆ 67.3 ล้านชิ้น

การเติบโตในไตรมาสที่ 4 ถูกขับเคลื่อนโดยยอดพัสดุในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้และประเทศจีน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงพีคซีซันของอีคอมเมิร์ซซึ่งเป็นตลาดสำคัญ โดยในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ มียอดพัสดุเพิ่มขึ้น 62.5% หรือ 1,400 ล้านชิ้น เมื่อเปรียบเทียบกับช่วงเดียวกันของปีที่ผ่านมา นอกจากนี้ ยอดพัสดุรวมตลอดทั้งปีในภูมิภาคนี้โตขึ้น 40.8% เมื่อเปรียบเทียบกับช่วงเดียวกันของปีที่ผ่านมา นับว่าเหนือความคาดหมายของตลาดในแง่ของการเติบโตในอุตสาหกรรมขนส่งเป็นอย่างมาก

ในประเทศจีน ยอดพัสดุในไตรมาสที่ 4 เพิ่มขึ้น 27.4% เมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปีด้วยปริมาณพัสดุถึง 5,910 ล้านชิ้น โดยตลอดทั้งปี 2567 มียอดพัสดุรวมทั้งสิ้น 19,800 ล้านชิ้น เพิ่มขึ้น 29.1% แซงหน้าอัตราการเติบโตของอุตสาหกรรมนับตั้งแต่เดือนมกราคม – เดือนพฤศจิกายน 2567

ขณะที่ยอดพัสดุในตลาดใหม่ (รวมถึงตะวันออกกลางและละตินอเมริกา) พุ่งสูงถึง 74.4 ล้านชิ้นในไตรมาสที่ 4 เพิ่มขึ้นจากเดิมเพียง 0.1% เมื่อเปรียบเทียบกับช่วงเดียวกันของปีที่ผ่านมา โดยมียอดพัสดุตลอดทั้งปีเพิ่มขึ้น 22.1% หรือ 280 ล้านชิ้น

ทั้งนี้ ตลอดปี 2567 เจแอนด์ที เอ็กซ์เพรส ยังคงลงทุนในด้านโครงสร้างพื้นฐานต่างๆ โดยเพิ่มเติมในส่วนของจำนวนพาหนะขนส่ง และระบบคัดแยกพัสดุอัตโนมัติ ในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ มีจำนวนพาหนะขนส่งเพิ่มขึ้น 1,300 คัน รวมทั้งสิ้น 4,600 และอีก 900 คันในประเทศจีน รวมทั้งสิ้น 7,100 คัน ขณะที่ระบบคัดแยกพัสดุอัตโนมัติในทุกตลาด ได้มีการจัดหาเพิ่มขึ้นอีก 45 เครื่อง รวมทั้งสิ้น 279 เครื่อง

ไม่เพียงเท่านั้น เจแอนด์ที เอ็กซ์เพรส ยังเพิ่มประสิทธิภาพในด้านกลยุทธ์ทางเครือข่ายพันธมิตรและช่องทางการขนส่งพัสดุ โดยพัฒนา Sorting Center เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงาน โดยในช่วงปลายปี 2567 เจแอนด์ที เอ็กซ์เพรส เปิดทำการแล้วทั้งสิ้น 19,100 สาขา และ Sorting Center จำนวน 238 แห่ง PLAS&PACK

# FDA AND POLLUTION CONTROL DEPARTMENT JOINTLY PROMOTE "NON-PLASTIC LABEL CLEAR DRINKING WATER BOTTLES" FOR RECYCLING TO REDUCE ENVIRONMENTAL PROBLEMS

## อย. และกรมควบคุมมลพิษ ร่วมผลักดัน "ขวดน้ำดื่มใสไร้ฉลากพลาสติก" เพื่อนำไปใช้รีไซเคิล ลดปัญหาสิ่งแวดล้อม

**The FDA and Pollution Control Department** jointly held discussions to find guidelines for revising regulations to promote non-plastic label clear drinking water bottles as well as developing digital labels and methods for displaying necessary product information to reduce plastic waste, which is an environmental problem, together with making proposal on tax reduction guidelines to support industries using recycled plastics.

The Food and Drug Administration (FDA) and the Pollution Control Department, Ministry of Natural Resources and Environment, jointly held discussions to find guidelines for revising regulations to promote the use of drinking water bottles without plastic labels and developing methods for communicating product information via digital labels to support the circular economy and reduce environmental problems from the increasing plastic waste in Thai society by using embossing techniques and printing with food-grade ink and laser printing to display necessary information on drinking water containers and using QR Code on the bottle caps to display other information instead of using the old plastic labels which are difficult to recycle and create plastic waste eventually causing the environmental problem. It is estimated that the supply and production of recycled plastic (rPET) will increase by 290,000 tons in 2030 while the market value of the recycled PET is expected to grow at a rate of 5.7% per year until 2029.

The FDA is currently drafting new regulations to allow bottled water producers to use methods to display information without having to use plastic sheets as the bottle labels because the contaminated glue and printing ink make it difficult to recycle PET plastic bottles and the price of recycled plastic pellets to be higher than the new plastic pellets. If the regulations should have been revised, bottled water producers, including natural mineral water, would be able to display necessary information on the containers such as the name of the food, food registration number, quantity, production date or expiration date through various methods such as embossing or laser printing and can display other information with QR Code on the bottle caps. In addition, there are measures to support the food industry group using recycled plastic pellets by coordinating with relevant agencies to reduce taxes, encourage drinking water producers to switch to using recycled materials, and push for plastic waste management guidelines, reduce reliance on imported new plastics and help drive the country's Sustainable Development Goals (SDGs). PLAS&PACK

**อย. และ กรมควบคุมมลพิษ** ร่วมหารือแนวทางปรับกฎระเบียบเพื่อส่งเสริมขวดน้ำดื่มไร้ฉลากพลาสติก พร้อมพัฒนาฉลากดิจิทัลและวิธีแสดงข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่จำเป็น เพื่อลดขยะพลาสติกซึ่งเป็นปัญหาต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมเสนอแนวทางลดภาษีเพื่อสนับสนุนอุตสาหกรรมใช้พลาสติกรีไซเคิล

คณะกรรมการอาหารและยา สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) และกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ร่วมกันหารือถึงแนวทางการปรับแก้ไขกฎระเบียบเพื่อส่งเสริมการใช้ขวดน้ำดื่มแบบไร้ฉลากพลาสติก และพัฒนาวิธีการสื่อสารข้อมูลผลิตภัณฑ์ผ่านฉลากดิจิทัล เพื่อสนับสนุนเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) และลดปัญหาสิ่งแวดล้อมจากขยะพลาสติกที่เพิ่มขึ้นในสังคมไทย โดยใช้เทคนิคการปั๊มนูน การพิมพ์ด้วยหมึกเกรดสัมผัสอาหาร การพิมพ์ด้วยเลเซอร์

เพื่อแสดงข้อมูลที่จำเป็นบนภาชนะบรรจุน้ำดื่ม และใช้ QR Code บนฝาขวดแสดงข้อมูลอื่นๆ แทนการใช้ฉลากพลาสติกแบบเดิมที่ยากต่อการรีไซเคิลและก่อให้เกิดขยะพลาสติกที่เป็นปัญหาต่อสิ่งแวดล้อม คาดการณ์ว่า ปริมาณการจัดหาและการผลิตพลาสติกรีไซเคิล (rPET) จะเพิ่มขึ้น 290,000 ตัน ในปี 2573 ส่วนมูลค่าตลาด PET รีไซเคิล และคาดว่าจะเติบโตที่อัตรา 5.7% ต่อปีจนถึงปี 2572

โดย อย. กำลังร่างกฎระเบียบใหม่ เพื่อให้ผู้ผลิตน้ำดื่มบรรจุขวดสามารถใช้วิธีการแสดงข้อมูลโดยไม่จำเป็นต้องใช้แผ่นพลาสติกเป็นฉลากห่อหุ้มขวด เนื่องจากกาวและหมึกพิมพ์ที่ปนเปื้อน ทำให้ยากต่อกระบวนการรีไซเคิลขวดพลาสติกชนิด PET ทำให้ราคาเม็ดพลาสติกรีไซเคิลสูงกว่าเม็ดพลาสติกใหม่ ทั้งนี้หากปรับกฎระเบียบแล้วผู้ผลิตน้ำดื่มบรรจุขวดรวมถึงน้ำแร่ธรรมชาติ จะสามารถแสดงข้อมูลที่จำเป็นบนภาชนะบรรจุ เช่น ชื่ออาหาร เลขสารบบอาหาร ปริมาณ วันที่ผลิตหรือวันหมดอายุ ผ่านวิธีการต่างๆ เช่น การปั๊มนูนหรือการพิมพ์ด้วยเลเซอร์ และสามารถแสดงข้อมูลอื่นด้วย QR Code บนฝาขวดได้ นอกจากนี้ ยังมีมาตรการสนับสนุนกลุ่มอุตสาหกรรมอาหารที่ใช้เม็ดพลาสติกรีไซเคิล โดยการประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อ ลดภาษี จูงใจผู้ผลิตน้ำดื่มให้เปลี่ยนมาใช้วัสดุรีไซเคิล ผลักดันแนวทางการจัดการขยะพลาสติก ลดการพึ่งพาพลาสติกใหม่ที่นำเข้าจากต่างประเทศและร่วมขับเคลื่อนเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (SDGs) ของประเทศต่อไป PLAS&PACK

# RING CONTAINER TECHNOLOGIES AWARDED ECOVADIS' PLATINUM SUSTAINABILITY RATING

## Ring Container Technologies ได้รับรางวัล Platinum Sustainability Rating จาก EcoVadis

**Ring Container Technologies,** a leader in the plastic container manufacturing industry, today announced that for the second year in a row the company received a platinum medal sustainability rating from EcoVadis, the leading platform for environmental, social, and ethical performance ratings for global supply chains. Ring has demonstrated exceptional sustainability performance, placing it in the top 1% of companies evaluated worldwide by EcoVadis.

The objective of the EcoVadis methodology is to measure the quality of a company's sustainability management system through its policies, actions and

results. The assessment focuses on 21 sustainability criteria that are grouped into various themes, including Environment and Sustainable Procurement.

Throughout the last four years, the company has continuously improved its scores, earning silver, gold, and back-to-back platinum EcoVadis medals, respectively. As an industry leader in sustainability practices, Ring's product portfolio is 100% recyclable based on the Federal Trade Commission Green Guidelines as they can be collected, separated, or otherwise recovered from the waste stream for reuse or use in manufacturing another item.

"This recognition underscores Ring's unwavering commitment to operating in a socially and environmentally responsible manner," said **Brian Smith, Ring Container President and Chief Executive Officer.** "Customers rely on Ring to advance environmentally responsible manufacturing and deliver sustainable solutions. This achievement showcases our continual efforts to integrate sustainability into core business strategies."

Ring's proprietary patented BarrierGuard® OxygenSmart™ technology, HotLock® with TRIMLITE®technology, and SmartCAN® are 100% recyclable rigid containers that can assist brands in achieving a "Widely Recyclable" designation by How2Recycle®. In 2023, Ring achieved the U.S. Plastics Pact Sustainable Innovation Award for BarrierGuard® OxygenSmart™ technology. As a member of Operation Clean Sweep, Ring also pledged to promote clean waterways, as well as pledged zero resin loss from operations.

The eighth edition of the EcoVadis Business Sustainability Performance Index explores the data behind more than 125,000 supplier sustainability ratings, with approximately 38,000 of those in 2023 alone. Through data-driven analysis, EcoVadis highlights the state of sustainability across global value chains and the progress being made by committed companies. PLAS&PACK

**Ring Container Technologies** ผู้นำในอุตสาหกรรมการผลิตภาชนะพลาสติก ประกาศในวันนี้ว่าบริษัทได้รับเหรียญแพลตตินัมด้านความยั่งยืนจาก EcoVadis ซึ่งเป็นแพลตฟอร์มชั้นนำด้านการประเมินประสิทธิภาพด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และจริยธรรมสำหรับห่วงโซ่อุปทานทั่วโลกเป็นปีที่สองติดต่อกัน Ring ได้แสดง

> **"THIS RECOGNITION UNDERSCORES RING'S UNWAVERING COMMITMENT TO OPERATING IN A SOCIALLY AND ENVIRONMENTALLY RESPONSIBLE MANNER"**

ให้เห็นถึงประสิทธิภาพด้านความยั่งยืนที่โดดเด่น โดยจัดให้อยู่ในกลุ่ม 1% อันดับแรกของบริษัทที่ได้รับการประเมินจาก EcoVadis ทั่วโลก

วัตถุประสงค์ของระเบียบ EcoVadis คือการวัดคุณภาพของระบบการจัดการความยั่งยืนของบริษัทผ่านนโยบาย การดำเนินการและผลลัพธ์ การประเมินมุ่งเน้นไปที่เกณฑ์ความยั่งยืน 21 ประการที่จัดกลุ่มเป็นหัวข้อต่างๆ เช่น สิ่งแวดล้อมและการจัดซื้อจัดจ้างอย่างยั่งยืน

ตลอด 4 ปี ที่ผ่านมา บริษัทได้ปรับปรุงคะแนนอย่างต่อเนื่อง โดยได้รับรางวัลเหรียญเงิน เหรียญทอง และเหรียญแพลตตินัมจาก EcoVadis ติดต่อกัน 2 ปี ตามลำดับ ในฐานะผู้นำอุตสาหกรรมด้านแนวทางการพัฒนาอย่างยั่งยืน กลุ่มผลิตภัณฑ์ของ Ring สามารถรีไซเคิลได้ 100% ตามแนวปฏิบัติสีเขียวของคณะกรรมการการค้าแห่งสหรัฐอเมริกา เนื่องจากผลิตภัณฑ์สามารถรวบรวม แยก หรือกู้คืนจากวงจรขยะเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือใช้ในการผลิตสินค้าอื่นได้

"การได้รับการยอมรับนี้ตอกย้ำถึงความมุ่งมั่นอย่างไม่ลดละของ Ring ที่จะดำเนินงานในลักษณะที่รับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม" **Brian Smith ประธานและประธานเจ้าหน้าที่บริหารของ Ring Container** กล่าวว่า "ลูกค้าไว้วางใจให้ Ring พัฒนากระบวนการผลิตที่รับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมและส่งมอบโซลูชั่นส์ที่ยั่งยืน ความสำเร็จนี้แสดงให้เห็นถึงความพยายามอย่างต่อเนื่องของเราในการผสานความยั่งยืนเข้ากับกลยุทธ์ทางธุรกิจหลัก"

เทคโนโลยี BarrierGuard® OxygenSmart™ ที่เป็นกรรมสิทธิ์ของ Ring, HotLock® พร้อมเทคโนโลยี TRIMLITE® และ SmartCAN® เป็นภาชนะแข็งที่รีไซเคิลได้ 100% ซึ่งสามารถช่วยให้แบรนด์ต่างๆ ได้รับการกำหนดให้เป็น "การรีไซเคิลได้อย่างกว้างขวาง" จาก How2Recycle® ในปี 2566 Ring ได้รับรางวัลนวัตกรรมยั่งยืนจาก U.S. Plastics Pact สำหรับเทคโนโลยี BarrierGuard® OxygenSmart™ ในฐานะสมาชิกของ Operation Clean Sweep โดย Ring ยังให้คำมั่นที่จะส่งเสริมแหล่งน้ำที่สะอาด รวมถึงให้คำมั่นว่าจะไม่สูญเสียเรซินจากการดำเนินงานเลย

ดัชนีประสิทธิภาพความยั่งยืนทางธุรกิจของ EcoVadis ฉบับที่ 8 สำรวจข้อมูลเบื้องหลังการจัดอันดับความยั่งยืนของซัพพลายเออร์มากกว่า 125,000 ราย โดยมีประมาณ 38,000 รายในปี 2566 เพียงปีเดียว ผ่านการวิเคราะห์ที่ขับเคลื่อนด้วยข้อมูล EcoVadis เน้นย้ำถึงสถานะของความยั่งยืนในห่วงโซ่คุณค่าทั่วโลกและความคืบหน้าที่เกิดขึ้นโดยบริษัทที่มีความมุ่งมั่น PLAS&PACK

*Asia-Pacific*

# PLAS & PACK

เอเชีย-แปซิฟิก พลาสแอนด์แพ็ค

PROCESSING
**FOOD** INSTRUMENTS **PROCESSING**
**BEVERAGE** PACKAGING
BEVERAGE **PACKAGING** FOOD **INSTRUMENTS**

KRONES

# HAADTHIP PUBLIC COMPANY LIMITED AND KRONES COLLABORATE ON INNOVATIVE PET LINE RETROFIT FOR SUSTAINABILITY

**HaadThip Public Company Limited,** the exclusive bottler of Coca-Cola beverages in southern Thailand, has long prioritized sustainability as a core value. As part of their ongoing efforts, the company operates four Krones production lines, the latest of which is a glass line that emphasizes recyclable packaging to reduce plastic consumption.

Building on this commitment, HaadThip Public Company Limited became the first bottler in the Asia Pacific to retrofit their PET production lines from the 1881 neck finish to the 26/22, 30.40 GME configurations. The switch to these more efficient neck finishes represents a significant advancement in material savings, reducing both preform resin and cap material without sacrificing performance. The GME 30.40 finish is particularly notable for its lightweight design, which maintains product integrity and consumer experience while furthering HaadThip Public Company Limited's sustainability goals.

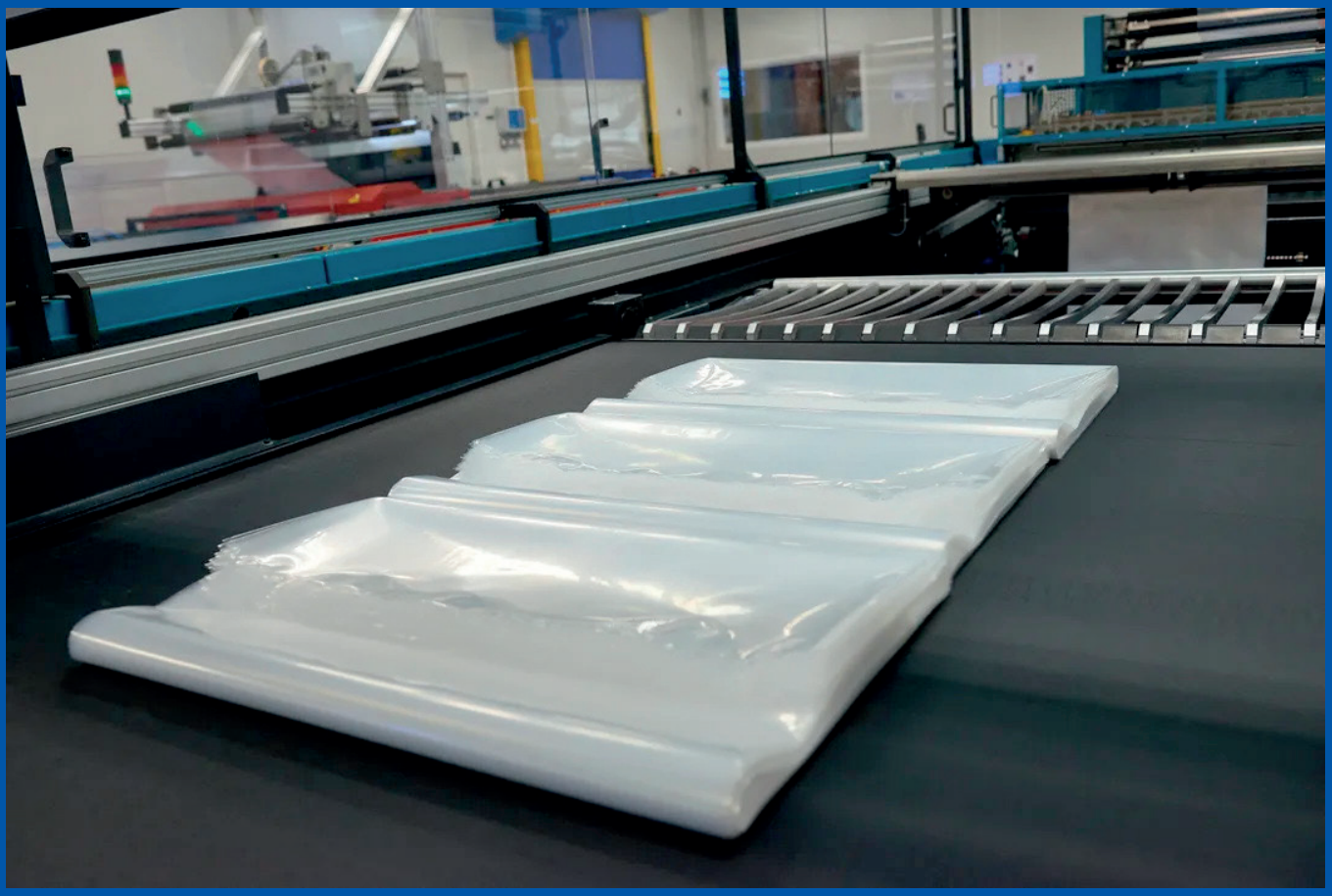
The retrofitting project involved the seamless installation and commissioning of three Krones lines within a one-month period. This was achieved through detailed planning and close collaboration between HaadThip Public Company Limited, Krones, and key suppliers for preforms and closures. The success of this rapid implementation has drawn interest from other regional bottlers, eager to adopt similar sustainability measures.

With this project, HaadThip Public Company Limited has once again demonstrated how innovative technology, and strategic partnerships can come together to achieve long-term environmental goals.

For more detailed information about our previous work with HaadThip Public Company Limited and their path to net zero emissions, click here: Sustainable and profitable – Coca-Cola bottler Haad Thip is on the path to net zero - Krones PLAS&PACK

# AT PHARMAPACK EUROPE, TEKNIPLEX HEALTHCARE TO TOUT EXPANDED CAPACITY FOR INJECTION BLOW MOLDED BOTTLES AND FIVE-LAYER BLOWN FILM

## ในงาน Pharmapack Europe บริษัท TekniPlex Healthcare จะนำเสนอกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้นสำหรับการฉีดขึ้นรูปขวดและฟิล์มเป่า 5 ชั้น



Company also willshowcase sustainability-minded blister packaging, as well as coated PVC structures offering exemplary barrier against oxygen and moisture.

**TekniPlex Healthcare,** which utilizes advanced materials science expertise to help deliver better patient outcomes, the company will highlight its efforts to meet growing demand for sophisticated vials, bellow bottles and cleanroom-produced multilayer blown films, and also showcase products from its existing portfolio of healthcare packaging solutions.

At its facility in Modena, Italy, TekniPlex Healthcare has added substantial injection blow molding capacity

for multidose vial packaging, which support a variety of pharmaceutical liquid applications including the growing ophthalmic market. Standard bottles range from 5-30 ml, including a 10 ml squeezable container designed specifically for Aptar Pharma's Ophthalmic Squeeze Dispenser (OSD) technology platform, which serves preservative-free multidose formulations in eyecare. The bottles are manufactured in ISO 8 cleanrooms.

Meanwhile, TekniPlex Healthcare's vertical bellow bottles are utilized for surgical powders and other applications, often in wound management. The bottles are available in 3 ml or 9 ml volumes, and their injection molded cannulas ensure no burrs, flashes or sharp edges for safer dispensing. Tamper-evident cannula caps further enhance safety while eliminating the need for secondary packaging, and customization options include silk screening and color variations.

Elsewhere in Europe, TekniPlex Healthcare is further expanding its cleanroom environment production of multilayer blown film and cleanroom bags at its Puurs, Belgium facility. Building upon a services introduction launched in early 2024, TekniPlex Healthcare is now offering co-extruded blown films and bags with up to five layers, with a particular focus on PE-EVOH-PE constructions providing exemplary oxygen barrier properties.

For TekniPlex Healthcare, the blown film capabilities upgrade reflects a market shift away from conventional food-grade materials towards higher-quality grade pharmaceutical resins. These high-leverage materials are then used for cleanroom-produced films and bags manufactured in accordance with GMP guidelines. Notably, the company's existing customer set is helping drive demand in this niche, specifically through requests for higher barrier solutions requiring multi-layer protective properties.

Also at Pharmapack Europe, TekniPlex Healthcare will showcase its range of more sustainable blister packaging solutions, all suitable for running on standard blister packaging machines. Most recently, the company introduced a pharma-grade blister film with 30% Post-Consumer Recycled content (PCR) on a mass balance basis. The solutions incorporates partner company Alpek Polyester's Octal rDPET™ Sheet technology and, when combined with TekniPlex's Teknilid® Push polyester lidding, yields a blister package recyclable wherever the polyester stream exists.

> **"FOR TEKNIPLEX HEALTHCARE, THE BLOWN FILM CAPABILITIES UPGRADE REFLECTS A MARKET SHIFT AWAY FROM CONVENTIONAL FOOD-GRADE MATERIALS TOWARDS HIGHER-QUALITY GRADE PHARMACEUTICAL RESINS."**

TekniPlex Healthcare also will exhibit the world's first fully transparent recyclable mid-barrier blister package. Recyclable in geographies where the #5 (Polypropylene) recycling stream is available, the mid-barrier blisters feature a polyolefin blister film paired with a barrier PP lidding film. When introduced last year, the solutions marked the first time a formed blister + lidding combination with moisture barrier was certified as recyclable a significant milestone. TekniPlex Healthcare also will exhibit a recyclable polyester mono-material blister + lidding combination, suitable for products that do not require barrier protection.

TekniPlex Healthcare also will exhibit examples of its pharma rubber compounding and manufacturing solutions for healthcare applications, including gaskets and closures. Manufactured to precise dimensional tolerances to ensure proper fit and function within packaging or medical devices, the company's pharma-grade rubber substantially minimizes the risk of migration-associated impurities like extractables and leachables. In addition, TekniPlex's modern laboratories enable development and testing of unique rubber solutions for customer-specific applications. PLAS&PACK

นอกจากนี้ บริษัทจะจัดแสดงบรรจุภัณฑ์แบบใสที่คำนึงถึงความยั่งยืน ตลอดจนโครงสร้าง PVC เคลือบที่เป็นเกราะป้องกันออกซิเจนและความชื้นได้เป็นอย่างดี

**บริษัท TekniPlex Healthcare** ซึ่งใช้ความเชี่ยวชาญด้านวิทยาศาสตร์วัสดุขั้นสูงเพื่อช่วยให้ผลลัพธ์ของผู้ป่วยดีขึ้น บริษัทจะเน้นย้ำถึงความพยายามในการตอบสนองความต้องการที่เพิ่มขึ้นสำหรับขวดบรรจุยาที่มีความซับซ้อน ขวดแบบมีปีก และฟิล์ม

> **“TEKNIPLEX HEALTHCARE ALSO WILL EXHIBIT EXAMPLES OF ITS PHARMA RUBBER COMPOUNDING AND MANUFACTURING SOLUTIONS FOR HEALTHCARE APPLICATIONS, INCLUDING GASKETS AND CLOSURES.”**

เป่าหลายชั้นที่ผลิตในห้องปลอดเชื้อ และยังจัดแสดงผลิตภัณฑ์จากกลุ่มผลิตภัณฑ์โซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์ด้านการดูแลสุขภาพที่มีอยู่แล้วอีกด้วย

ที่โรงงานของบริษัทในเมืองโมเดนา ประเทศอิตาลี บริษัท TekniPlex Healthcare ได้เพิ่มกำลังการผลิตการฉีดขึ้นรูปสำหรับบรรจุภัณฑ์ขวดบรรจุยาหลายโดส ซึ่งรองรับการใช้งานของเหลวทางเภสัชกรรมที่หลากหลาย รวมถึงตลาดจักษุวิทยาที่กำลังเติบโต ขวดมาตรฐานมีตั้งแต่ 5-30 มล. รวมถึงภาชนะบีบขนาด 10 มล. ที่ออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับแพลตฟอร์มเทคโนโลยี Ophthalmic Squeeze Dispenser (OSD) ของ Aptar Pharma ซึ่งใช้สำหรับยาหลายโดสที่ปราศจากสารกันเสียในผลิตภัณฑ์ดูแลดวงตา ขวดเหล่านี้ผลิตขึ้นในห้องปลอดเชื้อตามมาตรฐาน ISO 8

ในขณะเดียวกัน ขวดแบบมีร่องแนวตั้งของ TekniPlex Healthcare ใช้สำหรับผงผ่าตัดและการใช้งานอื่นๆ มักจะใช้ในการจัดการแผล ขวดเหล่านี้มีจำหน่ายในปริมาณ 3 มล. หรือ 9 มล. และเข็มฉีดขึ้นรูปช่วยให้ไม่มีเสี้ยน รอยเว้า หรือขอบคม จึงจ่ายยาได้อย่างปลอดภัยยิ่งขึ้น ฝาเข็มป้องกันการงัดแงะช่วยเพิ่มความปลอดภัยในขณะที่ไม่จำเป็นต้องมีบรรจุภัณฑ์รอง และตัวเลือกในการปรับแต่ง ได้แก่ การพิมพ์สกรีนและการเปลี่ยนแปลงสี

ในยุโรป TekniPlex Healthcare กำลังขยายการผลิตฟิล์มเป่าหลายชั้นและถุงห้องปลอดเชื้อในสภาพแวดล้อมห้องปลอดเชื้อที่โรงงาน Puurs ประเทศเบลเยียม โดยอาศัยการเปิดตัวบริการเมื่อต้นปี 2567 ปัจจุบัน TekniPlex Healthcare นำเสนอฟิล์มและถุงเป่าร่วมรีดที่มีมากถึง 5 ชั้น โดยเน้นเป็นพิเศษที่โครงสร้าง PE-EVOH-PE ที่มีคุณสมบัติกั้นออกซิเจนได้อย่างสมบูรณ์แบบ

สำหรับ TekniPlex Healthcare การอัพเกรดความสามารถของฟิล์มเป่าสะท้อนถึงการเปลี่ยนแปลงของตลาดจากวัสดุเกรดอาหารแบบเดิมไปสู่เรซินยาเกรดคุณภาพสูงกว่า วัสดุที่มีประสิทธิภาพสูงเหล่านี้จะถูกนำมาใช้สำหรับฟิล์มและถุงที่ผลิตในห้องปลอดเชื้อซึ่งผลิตตามแนวทาง GMP โดยเฉพาะอย่างยิ่ง กลุ่มลูกค้าที่มีอยู่ของบริษัทกำลังช่วยกระตุ้นความต้องการในกลุ่มเฉพาะนี้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งผ่านคำขอสำหรับโซลูชั่นส์การกั้นที่สูงขึ้นซึ่งต้องการคุณสมบัติการป้องกันหลายชั้น

นอกจากนี้ที่ Pharmapack Europe บริษัท TekniPlex Healthcare จะจัดแสดงโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์แบบใสที่ยั่งยืนมากขึ้น ซึ่งทั้งหมดเหมาะสำหรับการใช้งานกับเครื่องจักรบรรจุภัณฑ์แบบใสมาตรฐาน ล่าสุดบริษัทได้เปิดตัวฟิล์มแบบใสเกรดเภสัชกรรมที่มีเนื้อรีไซเคิลหลังการบริโภค (PCR) 30% เมื่อพิจารณาจากมวลรวม โซลูชั่นส์นี้ผสานรวมเทคโนโลยี Octal rDPET™ Sheet ของบริษัทพันธมิตร Alpek Polyester และเมื่อรวมกับฝาปิดโพลีเอสเตอร์ Teknilid® Push ของ TekniPlex จะทำให้ได้บรรจุภัณฑ์แบบใสที่สามารถรีไซเคิลได้ทุกที่ที่มีโพลีเอสเตอร์

นอกจากนี้ TekniPlex Healthcare ยังจัดแสดงบรรจุภัณฑ์แบบใสกึ่งกลางที่สามารถรีไซเคิลได้เป็นรายแรกของโลก บรรจุภัณฑ์แบบใสกึ่งกลางนี้สามารถรีไซเคิลได้ในพื้นที่ที่มีกระแสการรีไซเคิล #5 (โพลีโพรพีลีน) โดยบรรจุภัณฑ์แบบใสกึ่งกลางนี้ประกอบด้วยฟิล์มใสโพลีโอเลฟินที่จับคู่กับฟิล์มปิดฝา PP แบบกั้น เมื่อเปิดตัวเมื่อปีที่แล้ว โซลูชั่นส์นี้ถือเป็นครั้งแรกที่บรรจุภัณฑ์แบบใสและปิดฝาที่ขึ้นรูปพร้อมแผ่นกั้นความชื้นได้รับการรับรองว่าสามารถรีไซเคิลได้ ซึ่งถือเป็นก้าวสำคัญ นอกจากนี้ TekniPlex Healthcare ยังจัดแสดงบรรจุภัณฑ์แบบใสและปิดฝาที่ทำจากวัสดุโพลีเอสเตอร์โมโนที่สามารถรีไซเคิลได้ ซึ่งเหมาะสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ต้องการการป้องกันด้วยแผ่นกั้น

TekniPlex Healthcare ยังจัดแสดงตัวอย่างส่วนผสมยางสำหรับเภสัชกรรมและโซลูชั่นส์การผลิตสำหรับการใช้งานด้านการแพทย์ รวมถึงปะเก็นและตัวปิด ผลิตภัณฑ์ยางเกรดเภสัชกรรมของบริษัทผลิตขึ้นตามความคลาดเคลื่อนของขนาดที่แม่นยำเพื่อให้แน่ใจว่าพอดีและใช้งานได้อย่างเหมาะสมภายในบรรจุภัณฑ์หรืออุปกรณ์ทางการแพทย์ จึงช่วยลดความเสี่ยงของสิ่งเจือปนที่เกิดจากการเคลื่อนย้าย เช่น สารสกัดและสารที่ซึมผ่านได้อย่างมาก นอกจากนี้ ห้องปฏิบัติการที่ทันสมัยของ TekniPlex ยังช่วยให้สามารถพัฒนาและทดสอบโซลูชั่นส์ยางเฉพาะสำหรับการใช้งานเฉพาะของลูกค้าได้อีกด้วย PLAS&PACK

Register for free

The 32nd International Processing and Packaging Exhibition for Asia

# PROPAK ASIA

**11–14 JUNE 2025**
**BITEC**, Bangkok, Thailand

**Carbon-Neutral Pathways**
to a Sustainable Processing and Packaging Ecosystem

## Global Showcase:
Explore 2,000+ exhibitors
from 42+ countries under one roof.

## Future-Ready Innovations:
Discover cutting-edge solutions
transforming processing and packaging.

## Elite Networking:
Connect with global leaders and industry
trailblazers driving change.

## Trend-Setting Insights:
Gain exclusive knowledge from expert-led conferences
on sustainability and smart manufacturing

For more information

ProPakAsia.com

@ProPakAsia

Organised by: informa markets

Strategic Partner: ipack ima

Sustainability / Our Efforts Recognised: Sustainable Event; This event is powered by Renewable Electricity

Event Sustainability Standard:

Endorsed by: ufi Approved International Event

Co-located with: ASEAN Paper BANGKOK

# HOW A MIXED CASE PALLETIZING SYSTEM CAN OPTIMIZE YOUR WAREHOUSE FLOW

## ระบบจัดเรียงสินค้าบนพาเลทแบบผสมจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้กับคลังสินค้าของคุณได้อย่างไร

The rapid growth of e-commerce has raised customer expectations and placed a heavier weight of expectation at the top of the supply chain: distribution centers. Assembling mixed pallets of diverse products quickly and accurately for shipping or storage has become a top priority for many companies and human labor is often no longer sufficient. One of the latest solutions emerging in the world of automation is mixed case palletizing systems. Let's look at how this kind of automation can unlock better efficiency for your mixed case palletizing needs.

### What is Mixed Cased Palletizing?

It's the process of stacking various SKUs (Stock Keeping Units) of different sizes, weights, and dimensions onto a single pallet for optimal storage or shipping. Unlike traditional palletizing, where uniform products are stacked together, mixed case palletizing involves stacking a broad range of products.

A mixed case palletizing system is an automated set-up that builds mixed product pallets. Operators can easily input product data through a user-friendly Human-Machine Interface (HMI), while integrated sensors monitor load integrity and stability in real time.

Many systems incorporate automated warehouse robots to execute the complex picking and placing tasks. Some systems also employ AI to connect to a company's ERP, coordinating in a beneficial way with inventory and packing priorities.

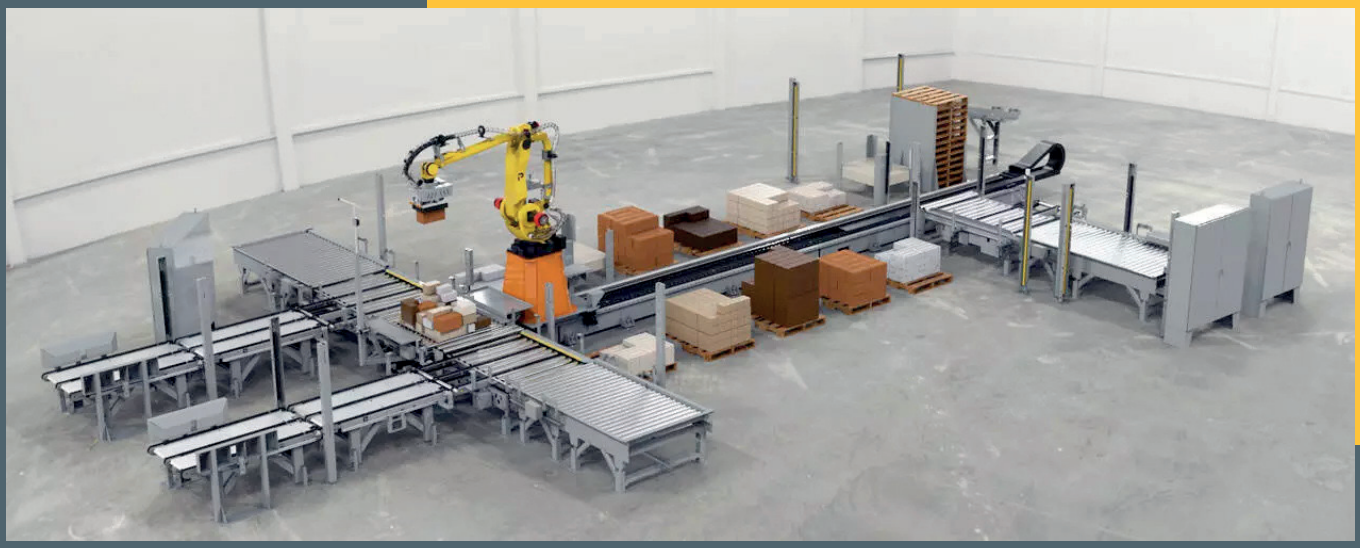
### Who Can Benefit from Mixed Case Palletizing?

Industries dealing with a wide range of products in multiple sizes and packaging formats are most suited for mixed case palletizing.

Take, for instance, a pharmaceutical company that regularly ships not just entire pallets of a single medication, but rather pallets containing an assortment of medicinal vials, large bottles, or boxes of multiple sizes. Or, to make it even more complex, additional items that make their inventory even broader, such as hair care, hygiene items, seasonal items, and even food products.

### The Kinds of Companies Who are Best Suited for The Benefits Mixed Case Palletizing Are:

- Pharmaceutical and personal care
- Food and beverage
- Retail and e-commerce



## What are The Primary Benefits of a Mixed Case Palletizing System?

*More Precise Pallets*

For a human laborer, navigating a diverse array of SKUs and package styles can feel like a game of Tetris, constantly challenging you to find the optimal layout amid ongoing demands.

### An Automated Mixed Case Palletizing System Empowers You to:

- Employ advanced technologies like machine learning, computer vision, and robotics to choose and organize products
- Achieve faster and more accurate order fulfillment
- Automate ergonomically difficult tasks like picking and placing
- Avoid any unwanted fees or penalties in the case of inaccurate pallets

*More Compact Loads*

### An Automated Mixed Load Solution Can Greatly Enhance Load Density and Stability Through:

- Intelligent algorithms, which generate efficient stacking patterns based on product dimensions, weight distribution, and handling requirements
- Integrated sensors, which monitor load and use AI to make real-time adjustments, ensuring safety throughout the process

*Stronger Inventory Management*

### The Most Effective Mixed Case Palletizing Systems are Made to be Compatible with Your Existing Set-Up and Provide:

- Enhanced visibility to monitor product movements and performance metrics
- Simplified replenishment processes, with the ability to trigger reorder alerts based on inventory levels
- Comprehensive reporting, enabling you to analyze trends, forecast needs, and make data-driven decisions

The right mixed case palletizer automatically gathers products accurately, integrates seamlessly with your existing set-up, and will create compact and stable mixed pallets, optimized for efficient shipping and storage. PLAS&PACK

*Source: https://www.ptchronos.com/blog/mixed-case-palletizing-solution*

การเติบโตอย่างรวดเร็วของอีคอมเมิร์ซทำให้ลูกค้ามีความคาดหวังสูงขึ้นและความคาดหวังก็เพิ่มขึ้นในห่วงโซ่อุปทาน นั่นก็คือศูนย์กระจายสินค้า การประกอบพาเลทแบบผสมของผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายอย่างรวดเร็วและแม่นยำสำหรับการขนส่งหรือการจัดเก็บกลายมาเป็นสิ่งสำคัญอันดับต้นๆ สำหรับบริษัทต่างๆ หลายแห่ง และแรงงานคนมักจะไม่เพียงพออีกต่อไป โซลูชั่นส์ล่าสุดอย่างหนึ่งที่เกิดขึ้นในโลกของระบบอัตโนมัติคือระบบจัดเรียงสินค้าบนพาเลทแบบผสม มาดูกันว่าระบบอัตโนมัติประเภทนี้จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้กับความต้องการจัดเรียงสินค้าบนพาเลทแบบผสมของคุณได้อย่างไร

## การจัดวางสินค้าบนพาเลทแบบผสมคืออะไร

คือกระบวนการจัดเรียง SKU (Stock Keeping Units) ต่างๆ ที่มีขนาด น้ำหนัก และมิติต่างกันบนพาเลทเดียวเพื่อการจัดเก็บหรือการจัดส่งที่เหมาะสมที่สุด ซึ่งแตกต่างจากการจัดวางสินค้าบนพาเลทแบบเดิมที่สินค้าจะถูกจัดเรียงซ้อนกันอย่างสม่ำเสมอ การจัดวางสินค้าบนพาเลทแบบผสมเกี่ยวข้องกับการจัดเรียงสินค้าที่หลากหลาย

ระบบจัดเรียงสินค้าบนพาเลทแบบผสมเป็นการตั้งค่าอัตโนมัติที่สร้างพาเลทผลิตภัณฑ์แบบผสม ผู้ปฏิบัติงานสามารถป้อนข้อมูลผลิตภัณฑ์ได้อย่างง่ายดายผ่านอินเทอร์เฟซระหว่างมนุษย์กับเครื่องจักร (HMI) ที่ใช้งานง่าย ในขณะที่เซ็นเซอร์ที่รวมเข้าไว้ด้วยกันจะตรวจสอบความสมบูรณ์และความเสถียรของโหลดแบบเรียลไทม์

ระบบจำนวนมากนำหุ่นยนต์คลังสินค้าอัตโนมัติมาใช้เพื่อดำเนินการหยิบและวางสินค้าที่ซับซ้อน หรือบางระบบยังใช้ AI เพื่อเชื่อมต่อกับ ERP ของบริษัท โดยประสานงานในลักษณะที่เป็นประโยชน์และลำดับความสำคัญของสินค้าคงคลังและการบรรจุ

## ใครบ้างที่สามารถได้รับประโยชน์จากการจัดวางสินค้าบนพาเลทแบบผสมได้

อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์หลากหลายในขนาดและรูปแบบบรรจุภัณฑ์ที่หลากหลายนั้นเหมาะสมที่สุดสำหรับการจัดวางสินค้าบนพาเลทแบบผสม

ตัวอย่างเช่น บริษัทเภสัชกรรมที่จัดส่งไม่เพียงแค่พาเลททั้งหมดของยาชนิดเดียวเท่านั้น แต่ยังรวมถึงพาเลทที่บรรจุขวดยา ขวดใหญ่หรือกล่องหลายขนาด หรือเพื่อให้ซับซ้อนยิ่งขึ้นไปอีก ก็มีสินค้าเพิ่มเติมที่ทำให้สินค้าคงคลังของพวกเขากว้างขวางขึ้น เช่น ผลิตภัณฑ์ดูแลเส้นผม ผลิตภัณฑ์สุขอนามัย สินค้าตามฤดูกาล และแม้แต่ผลิตภัณฑ์อาหาร

## ประเภทของบริษัทที่เหมาะที่สุดสำหรับข้อดีของการจัดวางพาเลทแบบผสมกล่อง ได้แก่:

- ผลิตภัณฑ์ยาและการดูแลส่วนบุคคล
- อาหารและเครื่องดื่ม
- การค้าปลีกและอีคอมเมิร์ซ

## ข้อดีหลักของระบบการจัดวางพาเลทแบบผสมกล่องคืออะไร

*พาเลทที่แม่นยำยิ่งขึ้น*

สำหรับคนงาน การค้นหา SKU และรูปแบบบรรจุภัณฑ์ที่หลากหลายอาจรู้สึกเหมือนเล่นเกม Tetris ที่ท้าทายคุณอยู่ตลอดเวลาเพื่อค้นหาเลย์เอาต์ที่เหมาะสมที่สุดท่ามกลางความต้องการที่ต่อเนื่อง

## ระบบการจัดวางพาเลทแบบผสมกล่องอัตโนมัติช่วยให้คุณสามารถ:

- ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง เช่น การเรียนรู้ของเครื่องจักร คอมพิวเตอร์วิชัน และหุ่นยนต์ เพื่อเลือกและจัดระเบียบผลิตภัณฑ์
- ดำเนินการตามคำสั่งซื้อได้เร็วขึ้นและแม่นยำยิ่งขึ้น
- ทำให้กระบวนการทางสรีรศาสตร์ที่ยากกลับง่ายขึ้น เช่น การหยิบและวางเป็นระบบอัตโนมัติ
- หลีกเลี่ยงค่าธรรมเนียมหรือค่าปรับที่ไม่ต้องการในกรณีที่พาเลทไม่ถูกต้อง

*โหลดที่กะทัดรัดมากขึ้น*

## โซลูชั่นส์โหลดแบบผสมอัตโนมัติสามารถเพิ่มความหนาแน่นและความเสถียรของโหลดได้อย่างมากด้วย:

- อัลกอริธึมอัจฉริยะซึ่งสร้างรูปแบบการซ้อนที่มีประสิทธิภาพโดยอิงตามขนาดผลิตภัณฑ์ การกระจายน้ำหนัก และข้อกำหนดในการจัดการ
- เซ็นเซอร์แบบบูรณาการซึ่งตรวจสอบการโหลดและใช้ AI เพื่อปรับเปลี่ยนแบบเรียลไทม์ เพื่อให้แน่ใจว่าปลอดภัยตลอดกระบวนการ การจัดการสินค้าคงคลังที่แข็งแกร่งขึ้น

## ระบบจัดเรียงพาเลทแบบผสมที่มีประสิทธิภาพสูงสุดได้รับการออกแบบมาให้เข้ากันได้กับการตั้งค่าที่มีอยู่ของคุณ:

- เพิ่มการมองเห็นเพื่อตรวจสอบการเคลื่อนตัวของผลิตภัณฑ์และตัวชี้วัดประสิทธิภาพ
- กระบวนการเติมสินค้าที่ง่ายขึ้น พร้อมความสามารถในการเรียกใช้การแจ้งเตือนการสั่งซื้อซ้ำตามระดับสินค้าคงคลัง
- การรายงานที่ครอบคลุม ช่วยให้คุณวิเคราะห์แนวโน้ม คาดการณ์ความต้องการ และตัดสินใจโดยใช้ข้อมูล

เครื่องจัดเรียงพาเลทแบบผสมที่เหมาะสมจะรวบรวมผลิตภัณฑ์โดยอัตโนมัติอย่างแม่นยำ รวมเข้ากับการตั้งค่าที่มีอยู่ของคุณได้อย่างราบรื่น และจะสร้างพาเลทแบบผสมที่กะทัดรัดและเสถียร ซึ่งปรับให้เหมาะสมสำหรับการขนส่งและการจัดเก็บที่มีประสิทธิภาพ PLAS&PACK

*ที่มา: https://www.ptchronos.com/blog/mixed-case-palletizing-solution*

# EKA GLOBAL PRIORITIZES PRODUCT INNOVATION, AND ORGANIZATIONAL TRANSFORMATION USING AI

## เอกา โกลบอล เดินหน้าสร้าง "อินโนเวชั่น" ผลิตภัณฑ์ใหม่ เตรียม "ทรานส์ฟอร์ม" องค์กรสู่ยุค AI

**Mr.Chaiwat Nantiruj, Group CEO of Eka Global**, commented that despite an uncertain global economic outlook, the worldwide food market is expected to continue its growth, driven by rising global consumption. This trend is set to positively impact the food packaging market as well.

The rapid advancement of technology, particularly AI, is pushing businesses to innovate in order to stay ahead of the competition.

**Eka Global,** therefore, is focusing on product and manufacturing innovations and undergoing an organizational transformation to become a fully digitalized company. This strategy will help the company meet global trends, improve cost efficiency, and prepare for future growth.

Innovative food packaging that will be launched to the market such as ready-to-eat food trays with separate compartments for rice and curry or savory dishes, served to airline passengers. For pet food, we define the packaging that makes it easier for pet owners to feed their pets and be closer to them. It is designed with a handle, making it easy to feed pets while standing.

"Looking ahead to 2025, there are significant opportunities for Thai businesses, particularly in the premium pet food sector, which continues to grow at a strong pace. Thailand is well-positioned in the global food industry, thanks to its abundant raw materials for food production and export. As innovation and technology play an increasingly important role in the food packaging sector, generative AI will be the core technology driving transformation." PLAS&PACK

**นายชัยวัฒน์ นันทิรุจ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท เอกา โกลบอล จำกัด (Eka Global)** ผู้นำตลาดนวัตกรรมบรรจุภัณฑ์ยืดอายุอาหาร (Longevity Packaging) แบรนด์คนไทยเบอร์ใหญ่อันดับต้นๆ ของโลก เปิดเผยว่า ภายใต้สถานการณ์และทิศทางเศรษฐกิจโลกที่ถึงแม้ยังมีความไม่ชัดเจน ยังคงมองตลาดอาหารทั่วโลกในปีนี้จะเติบโตได้ดีจากความต้องการการบริโภคทั่วโลกที่เพิ่มขึ้นทุกปี ซึ่งส่งอานิสงส์ต่อเนื่องถึงตลาดแพ็กเกจจิงอาหารที่จะขยายตัวได้ดีตามไปด้วยเช่นกัน

อย่างไรดี ท่ามกลางความท้าทายของเทคโนโลยีที่ก้าวกระโดด ผู้ประกอบการจำเป็นจะต้องปรับตัวด้านนวัตกรรมมากขึ้น เพื่อรับมือกับสถานการณ์ตลาดโลกที่ขับเคลื่อนไปสู่ยุค AI ซึ่งเป็นเมกะเทรนด์ขับเคลื่อนการเติบโตธุรกิจยุคใหม่

เช่นเดียวกัน เอกา โกลบอล เตรียมปรับกลยุทธ์ธุรกิจในปีนี้ เป็นปีแห่งการปรับตัวด้านนวัตกรรมที่เข้มข้นยิ่งขึ้น เพื่อยกระดับองค์กรเตรียม "ทรานส์ฟอร์ม" ธุรกิจเข้าสู่ยุคดิจิทัลอย่างเต็มรูปแบบ พร้อมนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีใหม่มาใช้ในทุกมิติ ทั้งการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ และการผลิต เป็นต้น ทั้งนี้ เป็นไปตามเทรนด์ตลาดโลก และมุ่งเป้าหมายเพื่อลดต้นทุนการดำเนินธุรกิจในอนาคต

โดยแพคเกจจิ้งบรรจุอาหารนวัตกรรมใหม่ที่เตรียมเปิดตัวภายในปีนี้ ได้แก่ ถาดบรรจุอาหารพร้อมทาน โดยแบ่งฝั่งที่บรรจุข้าวแยกออกจากแกง หรืออาหารคาว เสริฟให้สำหรับสายการบิน และสำหรับกลุ่มอาหารสัตว์เลี้ยง มีบรรจุภัณฑ์ที่ออกมาเพื่อให้ผู้ดูแลสัตว์เลี้ยง สามารถให้อาหารได้ง่ายขึ้น และสามารถใกล้ชิดกับสัตว์เลี้ยง โดยเป็นลักษณะมีด้ามจับสามารถยืนให้สัตว์เลี้ยงได้อย่างง่ายดาย

"ในปี 2568 ยังมองเป็นโอกาสของผู้ประกอบการไทย โดยเฉพาะตลาดอาหารสัตว์เลี้ยงพรีเมียมที่มองว่าจะขยายตัวได้อย่างโดดเด่น และประเทศไทยยังมีข้อได้เปรียบนานาประเทศในด้านการเป็นแหล่งผลิตวัตถุดิบอาหารและการส่งออกอาหาร แต่ตลาดแพคเกจจิ้ง ต้องมีการปรับตัวด้านนวัตกรรมมากขึ้น นำเทคโนโลยีใหม่ๆ มาใช้ โดยเฉพาะ Generative AI ซึ่งกำลังมีบทบาทมากขึ้น และกำลังเปลี่ยนแปลงวิถีชีวิตของผู้บริโภค" PLAS&PACK

# ALLEN FIELD CO., INC. TO SHOWCASE INNOVATIVE PACKAGING SOLUTIONS AT SUSTAINABLE MANUFACTURING EXPO & WEST PACK 2025

## Allen Field Co., Inc. นำเสนอโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์นวัตกรรมใหม่ ในงาน Sustainable Manufacturing Expo และ West Pack 2025

**Allen Field Co., Inc.,** a problem-solving packaging partner, Exhibits at West Pack 2025 on February 4 and 5 at the Anaheim Convention Center. Attendees are invited to visit Booth 401 to explore how Allen Field's innovative packaging solutions can optimize design, functionality, and sustainability.

With a legacy of producing over 7 billion parts and serving over 20,000 satisfied customers across 58 countries, Allen Field is recognized as more than just a components supplier. The company collaborates closely with packaging designers and engineers to develop optimized, sustainable, and user-friendly packaging solutions. Allen Field's components are designed to:

**Eliminate Strapping:** Avoid common issues like product damage from excessive tension or misplacement, difficulty in opening packages, inconsistent application, strapping waste, and unnecessary safety risks—resulting in a more efficient, secure, and user-friendly packaging process.

**Simplify Assembly:** Minimize time and effort with packaging solutions designed for faster, more efficient production, reducing labor costs and delays.

**Make Packaging Reusable:** Support sustainability goals by reducing waste and extending the lifecycle of your packaging components.

**Maintain Supply Chain Integrity:** Protect packaging quality throughout the supply chain to ensure products arrive in excellent condition, minimizing returns and damages.

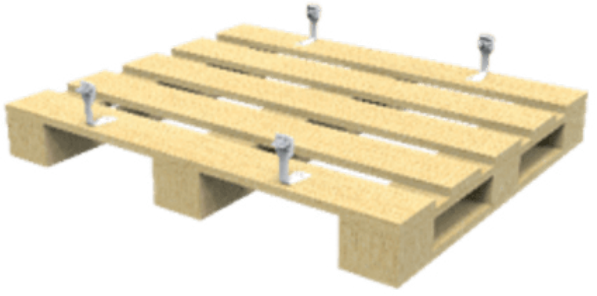
**Safeguard Products:** Reduce product loss and maintain brand reputation by using components that shield items from damage during transit.

**Enhance Workplace Safety:** Reduce injuries associated with carrying and handling packaging, fostering a safer and more productive work environment.

**Streamline Production:** Prevent bottlenecks with packaging components designed to optimize efficiency and throughput in your production process.

The company's in-house engineering team and global distribution network ensure that 95% of its inventory is readily available, enabling seamless integration into various packaging designs.

"We are dedicated to empowering our customers by providing simply brilliant packaging components," explains **Rob Ahearn, Vice President of Sales and Marketing for Allen Field Co., Inc.** "I say that tongue-in-cheek - but we mean it - we are here to solve your problem. Talk to our customers and you will hear how working with us elevated their packaging designs and led to the best results achievable for their individual projects." PLAS&PACK



**Allen Field Co., Inc.** ซึ่งเป็นพันธมิตรด้านบรรจุภัณฑ์ที่แก้ปัญหาได้ จะจัดแสดงสินค้าในงาน West Pack 2025 ในวันที่ 4 และ 5 กุมภาพันธ์ 2568 ที่ Anaheim Convention Center ผู้เข้าร่วมงานจะได้รับเชิญให้เยี่ยมชมบูธ 401 เพื่อสำรวจว่าโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์นวัตกรรมใหม่ของ Allen Field จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพด้านการออกแบบ ฟังก์ชันการทำงาน และความยั่งยืนได้อย่างไร

Allen Field ได้รับการยอมรับว่าเป็นมากกว่าซัพพลายเออร์ชิ้นส่วน ด้วยประสบการณ์ในการผลิตชิ้นส่วนมากกว่า 7 พันล้านชิ้นและให้บริการลูกค้าที่พึงพอใจมากกว่า 20,000 รายใน 58 ประเทศ บริษัททำงานร่วมกับนักออกแบบและวิศวกรด้านบรรจุภัณฑ์อย่างใกล้ชิดเพื่อพัฒนาโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมที่สุด ยั่งยืน และใช้งานง่าย ส่วนประกอบของ Allen Field ได้รับการออกแบบมาเพื่อ:

**ขจัดการรัด:** หลีกเลี่ยงปัญหาทั่วไป เช่น ความเสียหายของผลิตภัณฑ์จากแรงตึงมากเกินไปหรือการวางผิดที่ ความยากลำบากในการเปิดบรรจุภัณฑ์ การใช้งานที่ไม่สม่ำเสมอ ขยะจากการรัด และความเสี่ยงด้านความปลอดภัยที่ไม่จำเป็น ส่งผลให้กระบวนการบรรจุภัณฑ์มีประสิทธิภาพ ปลอดภัย และใช้งานง่ายยิ่งขึ้น

**ทำให้การประกอบง่ายขึ้น:** ลดเวลาและความพยายามด้วยโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์ที่ออกแบบมาเพื่อการผลิตที่รวดเร็วและมีประสิทธิภาพมากขึ้น ลดต้นทุนแรงงานและความล่าช้า

**ทำให้บรรจุภัณฑ์สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้:** สนับสนุนเป้าหมายด้านความยั่งยืนโดยลดขยะและขยายวงจรชีวิตของส่วนประกอบบรรจุภัณฑ์ของคุณ

**รักษาความสมบูรณ์ของห่วงโซ่อุปทาน:** ปกป้องคุณภาพของบรรจุภัณฑ์ตลอดห่วงโซ่อุปทานเพื่อให้แน่ใจว่าผลิตภัณฑ์มาถึงในสภาพดีเยี่ยม ลดการส่งคืนและความเสียหายให้เหลือน้อยที่สุด

**ปกป้องผลิตภัณฑ์:** ลดการสูญเสียผลิตภัณฑ์และรักษาชื่อเสียงของแบรนด์ด้วยการใช้ส่วนประกอบที่ป้องกันสินค้าจากความเสียหายระหว่างการขนส่ง

**เพิ่มความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน:** ลดการบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับการพกพาและการจัดการบรรจุภัณฑ์ ส่งเสริมสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัยและมีประสิทธิผลมากขึ้น

**ปรับปรุงการผลิต:** ป้องกันคอขวดด้วยส่วนประกอบบรรจุภัณฑ์ที่ออกแบบมาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและปริมาณงานในกระบวนการผลิตของคุณ

ทีมวิศวกรรมภายในบริษัทและเครือข่ายการจัดจำหน่ายทั่วโลกทำให้มั่นใจได้ว่าสินค้าคงคลัง 95% พร้อมใช้งาน ทำให้บูรณาการกับการออกแบบบรรจุภัณฑ์ต่างๆ ได้อย่างราบรื่น

**Rob Ahearn รองประธานฝ่ายขายและการตลาดของ Allen Field Co., Inc.** อธิบายว่า "เราทุ่มเทอย่างเต็มที่ในการเพิ่มศักยภาพให้กับลูกค้าด้วยการจัดหาส่วนประกอบบรรจุภัณฑ์ที่ยอดเยี่ยม" "ผมพูดเล่นๆ นะ แต่ถ้าเราพูดจริง เราอยู่ที่นี่เพื่อแก้ปัญหาของคุณ พูดคุยกับลูกค้าของเราแล้ว คุณจะรู้ว่าการทำงานร่วมกับเราช่วยยกระดับการออกแบบบรรจุภัณฑ์ของพวกเขาและนำไปสู่ผลลัพธ์ที่ดีที่สุดสำหรับโครงการแต่ละโครงการของพวกเขาได้อย่างไร" PLAS&PACK

# RANPAK ANNOUNCES THREE NEW AUTOMATED PACKAGING SOLUTIONS TO DRIVE IMPROVED PRODUCTIVITY

## Ranpak ประกาศเปิดตัวโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์อัตโนมัติใหม่ 3 รายการ เพื่อขับเคลื่อนประสิทธิภาพการผลิตที่ดีขึ้น

***Ranpak*** *announces new additions to its product portfolio which offer an unparalleled combination of automation technology, ergonomic optimization, and sustainable packaging expertise*

**Ranpak Holdings Corp. ("Ranpak") (NYSE: PACK),** a global leader of sustainable paper-based packaging solutions for e-commerce and industrial supply chains, today announced the introduction of three new products which bring automation and protective paper technology together into integrated solutions. Their comprehensive line of packaging solutions empowers packers to achieve greater productivity, quality, consistency, and sustainability, while also improving labor efficiency and ergonomics within packing operations.

**Now Available to Customers in Europe, the PadPak® Multi-Station™ Delivers a Steady Stream of Paper Cushioning to up to Ten Individual Pack Stations.**

The PadPak® Multi-Station™ combines the best elements of automation and sustainable paper packaging by automatically delivering cushioning pads with exceptional

efficiency to the packer, eliminating multiple converters and improving ergonomics. An automated line allows a single central PadPak® paper converter to supply 100% recyclable, biodegradable, and renewable paper pads to up to ten packing stations continuously. The modular and highly customizable solutions saves space and boosts productivity by delivering pads directly to the packer, eliminating the need for a separate converter at each packing station. The modularity of the solutions enables layouts that adapt to specific packing needs, easily integrating into spaces with unique dimensions.

**DecisionTower™ with FillPak Trident™ Leverages Computer Vision to Measure and Precisely Dispense Paper Void Fill.**

DecisionTower™ with FillPak Trident™ uses the machine vision capabilities of Ranpak's DecisionTower™ to measure voids and dispense the perfect amount of fully curbside recyclable paper void fill material through a connected FillPak Trident™ converter, with the FillPak SL™ also available within the US market. By combining sophisticated vision technology with sustainable paper packaging materials, the packaging process becomes less wasteful, more consistent, and provides a better customer experience during unboxing. Up to 35% paper reduction is possible due to the combination of active void measurement and the use of the unique triangle-shaped paper pads dispensed by the FillPak Trident™ converter, which are engineered to fill space with the minimum required amount of paper materials. The solutions automatically adjusts to different box types and void volumes, making

> "THESE THREE SOLUTIONS FROM RANPAK REPRESENT A SYNTHESIS OF SUSTAINABLE PACKAGING EXPERTISE BUILT ON OVER 50 YEARS OF EXPERIENCE IN PAPER PACKAGING SOLUTIONS WITH A DEDICATED FOCUS ON CUTTING-EDGE TECHNOLOGY AND PACK STATION DEVELOPMENT."

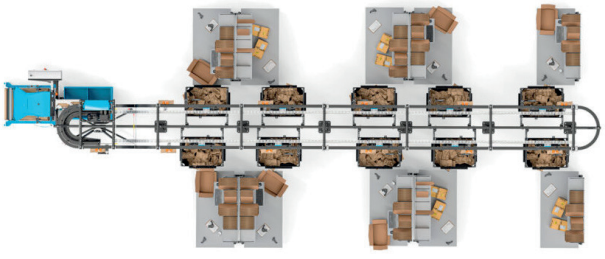
it easy to use with limited-to-no operator training. End customers can simply recycle the paper packaging materials they receive without seeing too much or too little protecting their products, increasing satisfaction.

**Pad'it!™ Automatically Applies Paper Pads to The Top, Bottom, or Both Top and Bottom of Boxes in a Packing Line**

The Pad'it!™ solutions automatically inserts a unique, waved paper cushioning pad at the bottom, top, or both top and bottom of a package, providing an additional layer of protection in the box. This fully automated system creates, picks, and places pads, reducing manual labor and requires minimal training to enhance operational productivity. The system can add additional padding to up to 15 boxes per minute, keeping pace with other automation solutions on a line. It also ensures precise pad placement for a uniform, visually appealing package by using a robotic arm and the WrapPak® Protector converter, improving both in-the-box protection and the unboxing experience.

These three solutions from Ranpak represent a synthesis of sustainable packaging expertise built on over 50 years

of experience in paper packaging solutions with a dedicated focus on cutting-edge technology and pack station development. Complementing the development of automation solutions with the sustainability, recycling potential, and renewability of paper materials allows businesses to scale their operations with an eye towards their current sustainability performance and regulatory changes. Each of these solutions also contributes to a more ergonomic workplace within the packaging line, automating some of the most repetitive tasks while allowing employees to focus on more complex and strategic operations. PLAS&PACK



***Ranpak** ประกาศเปิดตัวผลิตภัณฑ์ใหม่ในกลุ่มผลิตภัณฑ์ของบริษัท ซึ่งนำเสนอการผสมผสานที่ไม่มีใครเทียบได้ระหว่างเทคโนโลยีอัตโนมัติ การเพิ่มประสิทธิภาพตามหลักสรีรศาสตร์ และความเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่ยั่งยืน*

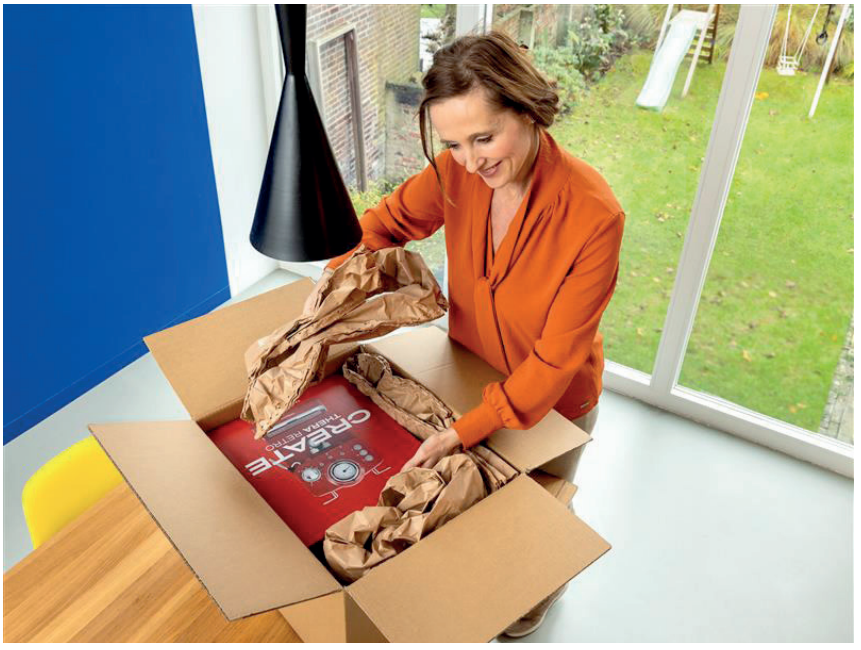
**Ranpak Holdings Corp. ("Ranpak") (NYSE: PACK)** ผู้นำระดับโลกด้านโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์กระดาษที่ยั่งยืนสำหรับอีคอมเมิร์ซและห่วงโซ่อุปทานอุตสาหกรรม ประกาศเปิดตัวผลิตภัณฑ์ใหม่ 3 รายการ ซึ่งนำเทคโนโลยีอัตโนมัติและกระดาษป้องกันมารวมกันเป็นโซลูชั่นส์แบบบูรณาการ โดยโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์ที่ครอบคลุมของบริษัทช่วยให้ผู้บรรจุหีบห่อสามารถผลิตสินค้าได้มากขึ้น มีคุณภาพ สม่ำเสมอ และความยั่งยืน ในขณะเดียวกันก็ปรับปรุงประสิทธิภาพแรงงานและหลักสรีรศาสตร์ในกระบวนการบรรจุหีบห่อ

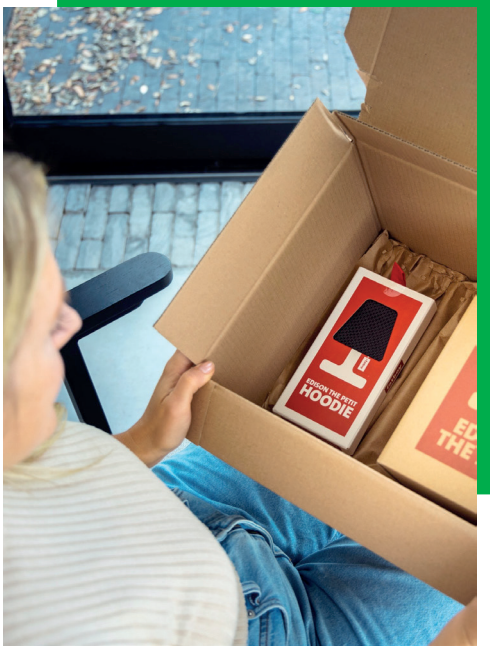
**PadPak® Multi-Station™ วางจำหน่ายแล้วสำหรับลูกค้าในยุโรป โดยส่งกระดาษกันกระแทกไปยังสถานีบรรจุหีบห่อแต่ละแห่งได้มากถึง 10 สถานี**

PadPak® Multi-Station™ ผสมผสานองค์ประกอบที่ดีที่สุดของระบบอัตโนมัติและบรรจุภัณฑ์กระดาษที่ยั่งยืน โดยส่งกระดาษกันกระแทกที่มีประสิทธิภาพเหนือชั้นไปยังผู้บรรจุหีบห่อโดยอัตโนมัติ ช่วยลดการใช้ตัวแปลงหลายตัวและปรับปรุงหลักสรีรศาสตร์ สายการผลิตอัตโนมัติช่วยให้เครื่องแปลงกระดาษ PadPak® ส่วนกลางเครื่องเดียวสามารถจัดหาแผ่นกระดาษที่รีไซเคิลได้ 100% ย่อยสลายได้ทางชีวภาพ และหมุนเวียนได้รวมถึงไปยังสถานีบรรจุสินค้าได้สูงสุดถึง 10 สถานี อย่างต่อเนื่อง โซลูชั่นส์แบบแยกส่วนและปรับแต่งได้สูงช่วยประหยัดพื้นที่และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยการส่งแผ่นกระดาษไปยังผู้บรรจุสินค้าโดยตรง โดยไม่ต้องใช้เครื่องแปลงแยกต่างหากที่สถานีบรรจุสินค้าแต่ละแห่ง ความเป็นโมดูลของโซลูชั่นส์นี้ช่วยให้สามารถจัดวางเลย์เอาต์ที่ปรับให้เหมาะกับความต้องการในการบรรจุสินค้าเฉพาะได้ และผสานรวมเข้ากับพื้นที่ที่มีขนาดเฉพาะได้อย่างง่ายดาย

**DecisionTower™ พร้อม FillPak Trident™ ใช้ระบบการมองเห็นด้วยคอมพิวเตอร์เพื่อวัดและจ่ายกระดาษที่ว่างในช่องว่างได้อย่างแม่นยำ**

DecisionTower™ พร้อม FillPak Trident™ ใช้ความสามารถในการมองเห็นด้วยเครื่องจักรของ DecisionTower™ ของ Ranpak เพื่อวัดช่องว่าง




และจ่ายกระดาษที่ว่างในช่องว่างที่รีไซเคิลได้ในปริมาณที่สมบูรณ์แบบผ่านเครื่องแปลง FillPak Trident™ ที่เชื่อมต่อกันอยู่ โดย FillPak SL™ มีจำหน่ายในตลาดสหรัฐอเมริกาด้วยเช่นกัน การผสมผสานเทคโนโลยีการมองเห็นที่ซับซ้อนเข้ากับวัสดุบรรจุภัณฑ์กระดาษที่ยั่งยืนทำให้กระบวนการบรรจุภัณฑ์สิ้นเปลืองน้อยลง สม่ำเสมอมากขึ้น และมอบประสบการณ์ที่ดีกว่าให้กับลูกค้าในระหว่างการแกะกล่อง ลดการใช้กระดาษได้ถึง 35% เนื่องจากการวัดช่องว่างที่ใช้งานอยู่และการใช้แผ่นกระดาษรูปสามเหลี่ยมเฉพาะที่จ่ายโดยเครื่องแปลง FillPak Trident™ ซึ่งออกแบบมาเพื่อเติมช่องว่างด้วยวัสดุกระดาษในปริมาณขั้นต่ำที่จำเป็น โซลูชั่นส์นี้จะปรับให้เข้ากับประเภทกล่องและปริมาณช่องว่างที่แตกต่างกันโดยอัตโนมัติ ทำให้ใช้งานง่ายโดยที่ผู้ปฏิบัติงานไม่จำเป็นต้องมีการฝึกอบรม ลูกค้าปลายทางสามารถรีไซเคิลวัสดุบรรจุภัณฑ์กระดาษที่ได้รับได้อย่างง่ายดายโดยไม่เห็นการปกป้องผลิตภัณฑ์ของตนมากเกินไปหรือน้อยเกินไป ทำให้มีความพึงพอใจมากขึ้น

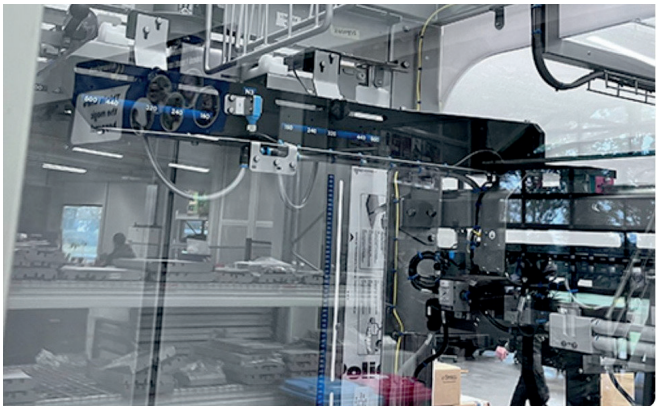
**Pad'it!™ วางแผ่นกระดาษโดยอัตโนมัติที่ด้านบน ด้านล่าง หรือทั้งด้านบนและด้านล่างของกล่องในสายการบรรจุ**

โซลูชั่นส์ Pad'it!™ จะใส่แผ่นกระดาษรองกันกระแทกแบบหยักเฉพาะที่ด้านล่าง ด้านบน หรือทั้งด้านบนและด้านล่างของบรรจุภัณฑ์โดยอัตโนมัติ ช่วยเพิ่มชั้นการป้องกันเพิ่มเติมให้กับกล่อง ระบบอัตโนมัติเต็มรูปแบบนี้จะสร้างการหยิบ และวางแผ่นรอง ช่วยลดแรงงานคนและหากต้องการฝึกอบรมเพียงเล็กน้อยซึ่งสามารถทำได้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน ระบบสามารถเพิ่มแผ่นรองเพิ่มเติมได้ถึง 15 กล่องต่อนาที ซึ่งเท่ากับโซลูชั่นส์อัตโนมัติอื่นๆ ในสายการผลิต นอกจากนี้ ระบบยังช่วยให้วางแผ่นรองได้อย่างแม่นยำเพื่อให้ได้บรรจุภัณฑ์ที่สม่ำเสมอและสวยงามโดยใช้แขนหุ่นยนต์และตัวแปลง WrapPak® Protector ช่วยเพิ่มการปกป้องทั้งภายในกล่องและประสบการณ์ในการแกะกล่อง

โซลูชั่นส์ทั้งสามนี้จาก Ranpak แสดงถึงการผสมผสานความเชี่ยวชาญด้านบรรจุภัณฑ์ที่ยั่งยืน ซึ่งสร้างขึ้นจากประสบการณ์กว่า 50 ปี ในโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์กระดาษโดยมุ่งเน้นเฉพาะเทคโนโลยีที่ล้ำสมัยและการพัฒนาสถานีบรรจุภัณฑ์ การเสริมการพัฒนาโซลูชั่นส์อัตโนมัติด้วยศักยภาพด้านความยั่งยืน การรีไซเคิล และความสามารถในการทดแทนของวัสดุกระดาษ ทำให้ธุรกิจต่างๆ สามารถขยายการดำเนินงานได้โดยคำนึงถึงประสิทธิภาพด้านความยั่งยืนในปัจจุบันและการเปลี่ยนแปลงของกฎระเบียบ โซลูชั่นส์เหล่านี้แต่ละโซลูชั่นส์ยังช่วยให้สถานที่ทำงานภายในสายการผลิตบรรจุภัณฑ์มีการใช้งานตามหลักสรีรศาสตร์มากขึ้น โดยทำให้บางงานที่ซ้ำซากจำเจกลายเป็นระบบอัตโนมัติในขณะที่ให้พนักงานสามารถมุ่งเน้นไปที่การดำเนินงานที่ซับซ้อนและเป็นกลยุทธ์มากขึ้นได้ PLAS&PACK

# INNOVATION FOR EFFICIENCY AND COST SAVINGS LAUNCH OF THE NEW COMBIPLAST C500

## นวัตกรรมเพื่อประสิทธิภาพและประหยัดต้นทุน เปิดตัว CombiPlast C500 ใหม่



Who doesn't know the famous phrase: **"Standing still means falling behind".** At Niverplast, we take this to heart! Standing still just isn't an option we're always moving forward and thinking in solutions. That's why we've taken a fresh look at one of our flagship machines, the CombiPlast, and given it a powerful upgrade!

With valuable user feedback and a sharp eye on our production process, we've updated the CombiPlast. The result? The CombiPlast C500 a future -ready machine that saves our customers time and money. Perfect for companies looking to streamline and optimize their packaging process.

**The New CombiPlast C500 Offers:**

***Modular Design***

Valves and sensors are now directly integrated into the module, requiring just one cable and air hose to the control cabinet. This makes the machine more organized and significantly cuts installation time.

*No left or right configurations:* We now use a single module that fits both left and right-hand machine setups. For a leftward output, the Z-axis with spreader unit is positioned on the exit tunnel side, and for a right-hand machine, it's positioned on the box setup side.

***Speed Improvement On X-axis***

Servo control over the X-axis allows the motion that picks up the bag from the bag magazine to operate quickly, without requiring compressed air.

***Increased Internal Machine Height***

We've raised the internal height by 50 mm, enabling the CombiPlast C500 to handle higher box sizes without additional adjustments

***Improved Transportability***

The overall machine height is now lower, allowing the CombiPlast to fit into a shipping container without dismantling the head; a cost-effective choice for transport.

***Optimized Hardware and Software***

The CombiPlast C500 now runs on Beckhoff systems by default, ensuring smooth integration with existing production lines and reduced operating costs.

***The Application***

The CombiPlast is at its best in packaging lines where boxes need to be erected and automatically inserted with bags a key process for industries

such as bakeries and food processing. At Niverplast, we make repetitive tasks simpler and keep processes running smoothly. The CombiPlast delivers a solid productivity boost and lower packaging costs for our customers.

### *Market Trends*

Demand for smart, affordable packaging solutions continues to grow. Companies in the food sector industrial bakeries, meat processors and fruit and vegetable processors are increasingly turning to automation. Workforce shortages and the need for faster delivery times call for efficient workflows and smart cost-saving measures. The market also has a growing need for sustainable packaging solutions, where machines must handle various formats and quantities with flexibility. The modular design of our CombiPlast C500 meets these demands perfectly! PLAS&PACK

***Source:*** *https://niverplast.com/news-and-events/launch-of-the-new-combiplast-c500*

ใครล่ะจะไม่รู้จักวลีที่มีชื่อเสียงนี้: **"การหยุดนิ่งหมายถึงการล้าหลัง"** ที่ Niverplast เราใส่ใจเรื่องนี้! การหยุดนิ่งไม่ใช่ทางเลือก เราเดินหน้าและคิดหาทางแก้ปัญหาอยู่เสมอ นั่นคือเหตุผลที่เราเปลี่ยนโฉมหน้าเครื่องจักรโดยเครื่องหนึ่งของเราอย่าง CombiPlast ได้อัพเกรดให้ทรงพลังยิ่งขึ้น!

ด้วยคำติชมอันมีค่าจากผู้ใช้และสายตาที่เฉียบคมในกระบวนการผลิตของเรา เราจึงได้อัพเดท CombiPlast ผลลัพธ์ที่ได้คือ CombiPlast C500 เครื่องจักรแห่งอนาคตที่ช่วยประหยัดเวลาและเงินของลูกค้า เหมาะอย่างยิ่งสำหรับบริษัทต่างๆ ที่ต้องการปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการบรรจุภัณฑ์ของตน

**CombiPlast C500 ใหม่มีคุณสมบัติดังต่อไปนี้:**

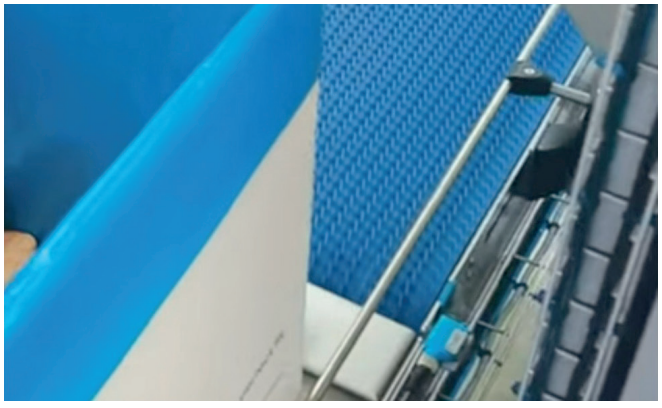
***การออกแบบแบบแยกส่วน***

วาล์วและเซ็นเซอร์ถูกรวมเข้ากับโมดูลโดยตรง ซึ่งต้องใช้เพียงสายเคเบิลและท่อลมเพียงเส้นเดียวไปยังตู้ควบคุม ทำให้เครื่องจักรมีระเบียบมากขึ้นและลดเวลาในการติดตั้งลงอย่างมาก

*ไม่มีการกำหนดค่าด้านซ้ายหรือด้านขวา:* ตอนนี้เราใช้โมดูลเดียวที่เหมาะกับการตั้งค่าเครื่องจักรทั้งด้านซ้ายและด้านขวา สำหรับเอาต์พุตด้านซ้าย แกน Z พร้อมหน่วยกระจายจะวางอยู่ที่ด้านอุโมงค์ทางออก และสำหรับเครื่องจักรด้านขวา จะวางอยู่ที่ด้านการตั้งค่ากล่อง

***ปรับปรุงความเร็วบนแกน X***

การควบคุมเซอร์โวบนแกน X ช่วยให้การเคลื่อนที่ที่หยิบถุงจากแม็กกาซีนถุงทำงานได้อย่างรวดเร็วโดยไม่ต้องใช้ลมอัด



***เพิ่มความสูงภายในเครื่องจักร***

เราได้เพิ่มความสูงภายใน 50 มม. ทำให้ CombiPlast C500 สามารถรองรับกล่องขนาดใหญ่ขึ้นได้โดยไม่ต้องปรับเปลี่ยนเพิ่มเติม

***ปรับปรุงความสามารถในการขนส่ง***

ความสูงของเครื่องจักรโดยรวมตอนนี้ต่ำลง ทำให้ CombiPlast ใส่ในคอนเทนเนอร์ขนส่งได้โดยไม่ต้องถอดหัวออก ซึ่งเป็นตัวเลือกที่คุ้มต้นทุนสำหรับการขนส่ง

***ฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์ที่ปรับให้เหมาะสม***

ปัจจุบัน CombiPlast C500 ทำงานบนระบบ Beckhoff ตามค่าเริ่มต้น ช่วยให้บูรณาการกับสายการผลิตที่มีอยู่ได้อย่างราบรื่นและลดต้นทุนการดำเนินงานการใช้งาน

***แอปพลิเคชัน***

CombiPlast ถือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ดีที่สุดในสายงานบรรจุภัณฑ์ที่ต้องใช้การขึ้นรูปกล่องและใส่ถุงโดยอัตโนมัติ ซึ่งเป็นกระบวนการสำคัญสำหรับอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น เบเกอรี่และการแปรรูปอาหาร ที่ Niverplast เราทำให้การทำงานซ้ำๆ ง่ายขึ้น และทำให้กระบวนการต่างๆ ดำเนินไปอย่างราบรื่น CombiPlast ช่วยเพิ่มผลผลิตได้อย่างมากและลดต้นทุนบรรจุภัณฑ์ให้กับลูกค้าของเรา

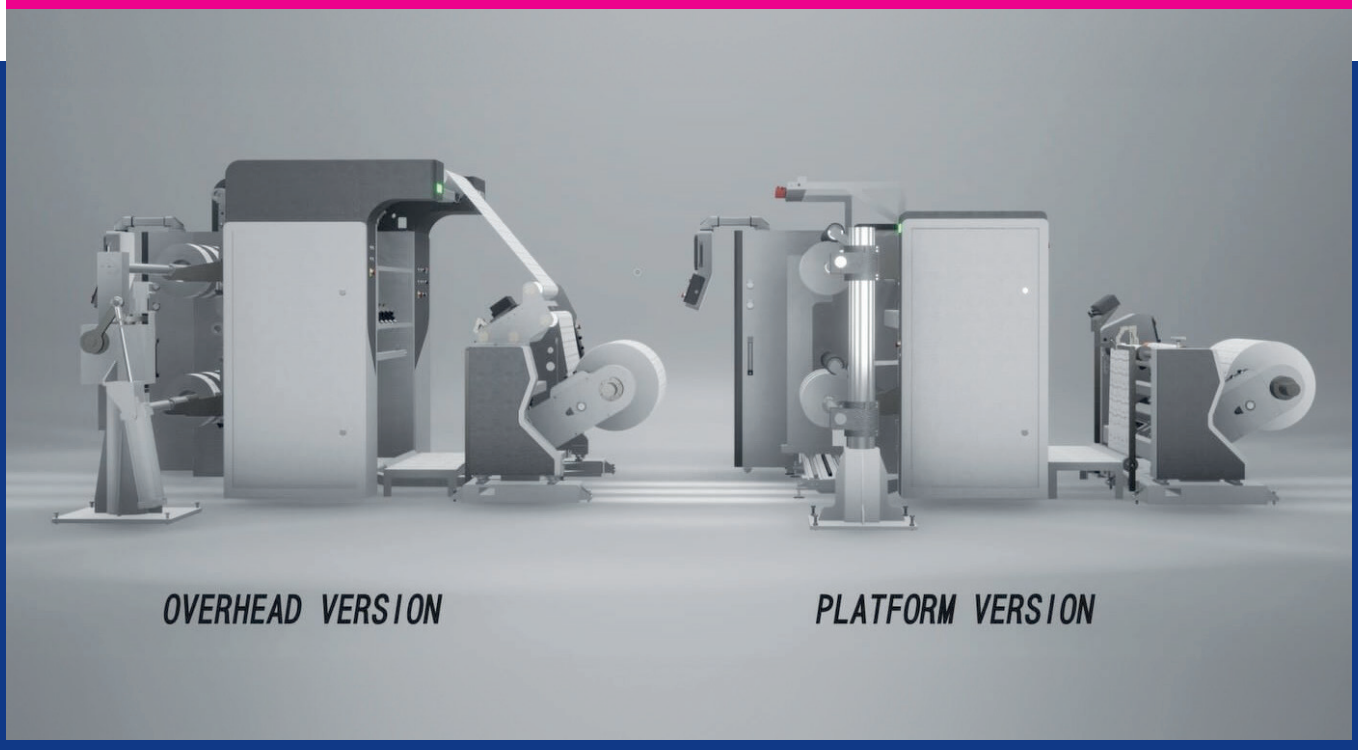
***แนวโน้มตลาด***

ความต้องการโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์ที่ชาญฉลาดและราคาไม่แพงยังคงเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง บริษัทต่างๆ ในภาคส่วนอาหาร เช่น เบเกอรี่ในอุตสาหกรรม ผู้แปรรูปเนื้อสัตว์ และผู้แปรรูปผลไม้และผัก หันมาใช้ระบบอัตโนมัติมากขึ้นเรื่อยๆ ปัญหาการขาดแคลนแรงงานและความต้องการเวลาในการจัดส่งที่รวดเร็วขึ้น ทำให้ต้องใช้เวิร์กโฟลว์ที่มีประสิทธิภาพและมาตรการประหยัดต้นทุนที่ชาญฉลาด นอกจากนี้ ตลาดยังมีความต้องการโซลูชั่นส์บรรจุภัณฑ์ที่ยั่งยืนมากขึ้น โดยเครื่องจักรจะต้องจัดการกับรูปแบบและปริมาณต่างๆ ด้วยความยืดหยุ่น การออกแบบแบบแยกส่วนโดย CombiPlast C500 ของเราตอบสนองความต้องการเหล่านี้ ได้อย่างสมบูรณ์แบบ! PLAS&PACK

***ที่มา:*** *https://niverplast.com/news-and-events/launch-of-the-new-combiplast-c500*

# ULTRA PAPER ROLL MACHINE MODEL SLIT-UHS-II

## เครื่องม้วนกระดาษ ULTRA รุ่น SLIT-UHS-II




**The ULTRA model slitter rewinder** has all the features for high end converting of flexible packaging materials as well as label stock. Razor slitting in groove or air is offered in its standard configuration. Shear slitting systems are optional, offered with manual, semi or fully automatic position control. Three AC Vector Drives, automatic tension control on unwind and rewind through easy-to-use Siemens PLC & MMI touch screen, ensure optimum finished roll quality.

The machine features an S-wrap transport section with vacuum roller for stable and slip free web transport during acceleration and deceleration. The ULTRA series slitter rewinders are offered in widths of 1300 mm, 1600 mm and 1800 mm at speeds up to 600 m/min. Differential rewind shafts with individual ball lock friction elements, combined with E/P lay-on rollers are essential for best winding results.

The machine with 2 kinds of web path versions, overhead version and platform version, provided different solutions according material condition and customer request.

With jumbo roll in rewind side which diameter can reach to 800 mm, with heavy duty loading rolls, the machine coming with automatic unloading

system, from automatic roll push off system to automatic unloading stand, provided a safety operation way for operator to run this machine.

**Machine Specifications - ULTRA Slitter**

- Web Width: 1300 / 1600 / 1800 mm max
- Unwind Roll Diameter: 1000 mm
- Unwind Roll Weight: 1000 kg max
- Unwind Roll Cores: 3" I.D. - 6" I.D. (option)
- Finished Roll Diameter: 800 mm
- Finished Roll Cores: 3" I.D. – 6" I.D. (option)
- Slit Width: 50 mm and up standard (25 mm and up option)
- Machine Max Speed: 500 or 600 m/min (depending on material type/quality) PLAS&PACK

*Source: PRM-Taiwan Blog*

**เครื่องม้วนกระดาษรุ่น ULTRA** มีคุณสมบัติครบถ้วนสำหรับการแปลงวัสดุบรรจุภัณฑ์แบบยืดหยุ่นคุณภาพสูง รวมถึงวัสดุสำหรับติดฉลาก เครื่องตัดกระดาษแบบร่องหรือแบบอากาศมีให้เลือกในรุ่นมาตรฐาน ระบบการตัดกระดาษแบบเฉือนเป็นอุปกรณ์เสริม โดยมีให้เลือกทั้งแบบควบคุมตำแหน่งด้วยมือ กึ่งอัตโนมัติ หรืออัตโนมัติเต็มรูปแบบ ไดรฟ์เวกเตอร์กระแสสลับ 3 ตัว การควบคุมแรงตึงอัตโนมัติเมื่อคลายและม้วนกระดาษผ่านหน้าจอสัมผัส PLC และ MMI ของ Siemens ที่ใช้งานง่าย ช่วยให้ได้คุณภาพม้วนกระดาษที่เสร็จสมบูรณ์เหมาะสมที่สุด

เครื่องนี้มีส่วนขนส่งแบบ S-wrap พร้อมลูกกลิ้งสุญญากาศสำหรับการขนส่งแผ่นกระดาษที่เสถียรและไม่มีการลื่นไถลในระหว่างการเร่งความเร็วและการชะลอความเร็ว เครื่องม้วนกระดาษรุ่น ULTRA มีให้เลือกในความกว้าง 1,300 มม. 1,600 มม. และ 1,800 มม. ที่ความเร็วสูงสุด 600 ม./นาที เพลาม้วนกระดาษแบบเฟืองท้ายที่มีองค์ประกอบแรงเสียดทานแบบบอลล็อกแต่ละชิ้นร่วมกับลูกกลิ้งวางบน E/P ถือเป็นสิ่งสำคัญสำหรับผลลัพธ์การม้วนกระดาษที่ดีที่สุด

เครื่องจักรนี้มีเส้นทางการม้วน 2 แบบ คือ แบบโอเวอร์เฮดและแบบแพลตฟอร์ม ซึ่งให้โซลูชั่นส์ที่แตกต่างกันตามสภาพวัสดุและความต้องการของลูกค้า

ด้วยลูกกลิ้งขนาดใหญ่ในด้านม้วนกลับซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลางได้ถึง 800 มม. พร้อมลูกกลิ้งสำหรับรับน้ำหนัก เครื่องจักรนี้มาพร้อมกับระบบการขนถ่ายอัตโนมัติ ตั้งแต่ระบบดันม้วนอัตโนมัติออกไปจนถึงแท่นขนถ่ายอัตโนมัติ ทำให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถใช้งานเครื่องจักรนี้ได้อย่างปลอดภัย

**ข้อมูลจำเพาะของเครื่องจักร - เครื่องม้วนกระดาษ ULTRA**

- ความกว้างของเว็บ: สูงสุด 1300/1600/1800 มม.
- เส้นผ่านศูนย์กลางม้วนคลาย: 1000 มม.
- น้ำหนักม้วนคลาย: สูงสุด 1000 กก.
- แกนม้วนคลาย: เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 3 นิ้ว - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 6 นิ้ว (ตัวเลือก)
- เส้นผ่านศูนย์กลางม้วนสำเร็จรูป: 800 มม.
- แกนม้วนสำเร็จรูป: เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 3 นิ้ว - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 6 นิ้ว (ตัวเลือก)
- ความกว้างของช่อง: มาตรฐาน 50 มม. ขึ้นไป (ตัวเลือก 25 มม. ขึ้นไป)
- ความเร็วสูงสุดของเครื่องจักร: 500 หรือ 600 ม./นาที (ขึ้นอยู่กับประเภท/คุณภาพของวัสดุ) PLAS&PACK

*ที่มา: PRM-Taiwan Blog*

OHAUS®

www.Ohaus.com

Add Friend with our Line ID:@Ohaus

**Ohaus Indochina LTD.**

846/4 Lasalle Road, Bangna-Tai Sub-district
Bangna District, Bangkok, Thailand 10260

Tel: +662 7196418-19

E-mail: wutti.techakasembundit@ohaus.com
natchuda.boonbunlu@ohaus.com

# RBS DESIGNS EMITHERMIC XE OVEN TO REPLACE DIRECT GAS FIRED OVEN TECHNOLOGY

## RBS ออกแบบเตาอบ Emithermic XE เพื่อทดแทนเทคโนโลยีเตาอบที่ใช้ก๊าซโดยตรง

Emithermic XE Oven

**Reading Bakery Systems (RBS),** one of the world's leading manufacturers of snack production systems, unveiled the new **Thomas L. Green** Emithermic XE Oven, a superior replacement for traditional Direct Gas Fired (DGF) ovens. This new oven reduces energy and emissions, and simplifies cleaning and maintenance, while improving cracker baking performance.

"Commercial cracker bakers are under pressure to reduce energy consumption and harmful emissions and increase operational efficiency. To do so, bakers are looking to replace DGF ovens for newer, more user-friendly technology." said **Cameron Johnston, Director of Engineering,** Reading Bakery Systems.

Johnston continued, "RBS ovens and dryers will be operating for the next 24-40 years. Therefore, it is crucial that our oven systems help bakers achieve their sustainability goals, while optimizing the cracker platform for product quality and production throughput."

DGF cracker ovens are costly, difficult to maintain and often deliver an uneven bake to the product. These problems come from the large number of ribbon burners down the entire length of the oven (up to 300 feet long) that must be maintained and adjusted to deliver consistent heat to the product.

RBS designed the Emithermic XE Oven zone to bake via electric radiant heat elements, high radiant Thermatec Panels, and convective heat, eliminating all ribbon burners. The oven delivers a more balanced heat to the product, and imparts the high radiant heat required to develop the flavor and texture of the crackers. Greater flexibility and control are also built into the Emithermic XE Oven with a humidity-controlled product zone.

The design offers simplified operation and maintenance, as electric burner components are easily replaced, eliminating costly downtime necessary to clean, tune and/or replace gas burners. The Emithermic XE Oven is available with gas or electric penthouses. PLAS&PACK

**Reading Bakery Systems (RBS)** ซึ่งเป็นหนึ่งในผู้ผลิตระบบการผลิตขนมขบเคี้ยวชั้นนำของโลก ได้เปิดตัวเตาอบ Emithermic XE รุ่นใหม่ของ **Thomas L. Green** ซึ่งเป็นการทดแทนเตาอบที่ใช้ก๊าซโดยตรง (DGF) แบบดั้งเดิมได้อย่างเหนือชั้น เตาอบรุ่นใหม่นี้ช่วยลดการใช้พลังงานและการปล่อยมลพิษ อีกทั้งยังทำให้การทำความสะอาดและการบำรุงรักษาง่ายขึ้น พร้อมทั้งเพิ่มประสิทธิภาพการอบขนมปังกรอบอีกด้วย

"ผู้ผลิตขนมปังกรอบเชิงพาณิชย์กำลังเผชิญกับแรงกดดันในการลดการใช้พลังงานและการปล่อยมลพิษที่เป็นอันตราย และเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน เพื่อให้บรรลุเป้าหมายดังกล่าว ผู้ผลิตขนมปังกรอบกำลังมองหาวิธีเปลี่ยนเตาอบ DGF เป็นแบบเทคโนโลยีใหม่ที่ใช้งานง่ายกว่า" **Cameron Johnston ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมของ Reading Bakery Systems** กล่าว

> **"COMMERCIAL CRACKER BAKERS ARE UNDER PRESSURE TO REDUCE ENERGY CONSUMPTION AND HARMFUL EMISSIONS AND INCREASE OPERATIONAL EFFICIENCY. TO DO SO, BAKERS ARE LOOKING TO REPLACE DGF OVENS FOR NEWER, MORE USER-FRIENDLY TECHNOLOGY."**

Johnston กล่าวต่อว่า "เตาอบและเครื่องอบของ RBS จะยังคงทำงานต่อไปอีก 24-40 ปี ดังนั้น จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งที่ระบบเตาอบของเราจะต้องช่วยให้ผู้ผลิตขนมปังกรอบบรรลุเป้าหมายด้านความยั่งยืนได้ พร้อมทั้งเพิ่มประสิทธิภาพแพลตฟอร์มขนมปังกรอบสำหรับคุณภาพของผลิตภัณฑ์และผลผลิต"

เตาอบขนมปังกรอบ DGF มีราคาแพง ดูแลรักษายาก และมักจะอบผลิตภัณฑ์ได้ไม่สม่ำเสมอ ปัญหาเหล่านี้เกิดจากเตาเผาแบบริบบิ้นจำนวนมากตลอดความยาวของเตาอบ (ยาวถึง 300 ฟุต) ซึ่งต้องดูแลรักษาและปรับให้ส่งความร้อนไปยังผลิตภัณฑ์ได้สม่ำเสมอ

RBS ออกแบบโซนเตาอบ Emithermic XE ให้อบโดยใช้แผ่นทำความร้อนแบบแผ่รังสีไฟฟ้า แผง Thermatec ที่แผ่รังสีสูง และความร้อนจากการพาความร้อน โดยไม่ใช้เครื่องเผาแบบริบบิ้นทั้งหมด เตาอบนี้ให้ความร้อนที่สมดุลยิ่งขึ้นแก่ผลิตภัณฑ์ และให้ความร้อนแบบแผ่รังสีสูงที่จำเป็นต่อการพัฒนารสชาติและเนื้อสัมผัสของขนมปังกรอบ เตาอบ Emithermic XE ยังมีโซนผลิตภัณฑ์ที่ควบคุมความชื้นเพื่อให้มีความยืดหยุ่นและควบคุมได้มากขึ้นด้วย

การออกแบบนี้ช่วยให้ใช้งานและบำรุงรักษาง่ายขึ้น เนื่องจากสามารถเปลี่ยนชิ้นส่วนของเตาไฟฟ้าได้ง่าย จึงไม่ต้องเสียเวลาหยุดทำงานซึ่งมีค่าใช้จ่ายสูงในการทำความสะอาด ปรับแต่ง และ/หรือเปลี่ยนเตาแก๊ส เตาอบ Emithermic XE มีจำหน่ายทั้งแบบเพนท์เฮาส์แก๊สและไฟฟ้า PLAS&PACK

# 2025-26, THE END OF SINGLE-USE PLASTIC IN DUBAI

## ปี 2568-69 เตรียมอวสาน พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งในดูไบ

The latest trend of reducing the amount of plastic bags by the Dubai government, United Arab Emirates, to find additional methods to help reduce the amount of use in the country which were aimed at reducing the environmental problems that, previously, the Dubai government had announced a ban on the distributions of the single-use plastic bags in shopping malls, supermarkets and convenience stores, however, customers could still buy the plastic bags from the stores themselves. The disposal of plastic has become a serious problem to the extent that the United Nations has identified single-use plastics as one of the greatest environmental challenges in the world today.

Later, this issue became clearer. The Crown Prince of Dubai and Chairman of the Dubai Executive Council agreed to announce a complete ban on the use of disposable plastic products, including foams, cups, coffee straws, drink stirrers and cotton swabs in 2025. This move aims to encourage the private sector to promote the use of recycled products, to try to control the use and recycling of single-use products and plastic products. This announcement applies to single-use products and recycled products, including plastics and non-plastic products, regardless of the composition of the materials.

**Related Products:**

The products covered are single-use and non-plastic plastic products as well as food packaging materials, vegetable and fruit wraps, thick plastic bags, plastic containers and packaging materials partly or entirely made of plastics such as those used for plastic bottles, snack bags, wet wipes, balloons and plastic balloon sticks, other than food packaging. The regulation covers both sellers and consumers in Dubai, including the Free Zones and Dubai International Financial Centre.

### Phase-by-Phase Approach:

The provisions of the resolution prohibiting the import and trade of single-use products are in a manner of gradual basis. The government has banned the sale of non-plastic single-use products starting from 1 January 2025. The single-use plastic products that are subject to the regulation include drink stirring sticks, plastic table covers, cups, foam food containers, plastic straws and plastic cotton swabs.

### Exempted Products:

The government of Dubai prioritizes the reduction of greenhouse gas emissions, the diversification of energy patterns and the increase in the use of renewable energy sources. The resolution also requires sellers to actively participate in projects, initiatives and programs with a goal of reducing plastic materials and single-use products.

Products exempted from the resolution are thin single-use plastic roll bags for packing meat, fish, vegetables, fruits, grains and bread, and garbage bags. The exemption also covers products intended for exports and re-exports such as disposable plastic shopping bags and other disposable products.

The ban on single-use plastics is a sign of the drive from all parties to change for a better environment. The UAE's population of 10 million currently has the highest per capita pollution rate in the world, overtaking Australia and the United States. Amidst the growing global plastic waste crisis, the UAE is one of the countries actively campaigning and reducing plastic use. Business operators need to adapt to meet the need to reduce plastic waste and meet consumer demands. Developing environmentally friendly packaging is an opportunity for Thai entrepreneurs to expand the alternative packaging market. PLAS&PACK

กระแสการลดจำนวนถุงพลาสติกล่าสุดของรัฐบาลดูไบ ประเทศสหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ เพื่อหาวิธีการเพิ่มเติม มาช่วยลดปริมาณการใช้ภายในประเทศ หลังจากก่อนหน้านี้รัฐบาลดูไบประกาศงดแจกถุงพลาสติกแบบครั้งเดียวทิ้ง ของห้างสรรพสินค้า ซูเปอร์มาร์เก็ต และร้านสะดวกซื้อ แต่ลูกค้าสามารถซื้อถุงพลาสติกได้จากร้านเองต่างหาก ทั้งนี้เพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม นอกจากนี้การกำจัดพลาสติกที่กลายเป็นปัญหาร้ายแรงถึงขนาดที่องค์การสหประชาชาติระบุว่าพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวเป็นหนึ่งในความท้าทายด้านสิ่งแวดล้อมที่ยิ่งใหญ่ที่สุดในโลกยุคปัจจุบัน

ต่อมาได้มีความชัดเจนยิ่งขึ้น โดยมกุฎราชกุมารรัฐดูไบและประธานคณะมนตรีบริหารรัฐดูไบ เห็นชอบประกาศห้ามใช้ผลิตภัณฑ์พลาสติกประเภทใช้แล้วทิ้ง ได้แก่ โฟม แก้ว หลอดกาแฟ ไม้ชงเครื่องดื่ม และไม้พันสำลีแบบเด็ดขาดในปี 2568 การเคลื่อนไหวนี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อส่งเสริมให้ภาคเอกชนส่งเสริมการใช้ผลิตภัณฑ์รีไซเคิล พยายามควบคุมการใช้การรีไซเคิลผลิตภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียวและผลิตภัณฑ์พลาสติก ประกาศนี้ใช้บังคับใช้กับผลิตภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง และผลิตภัณฑ์รีไซเคิล รวมถึงพลาสติกและสินค้าที่ไม่ใช่พลาสติก โดยไม่คำนึงถึงองค์ประกอบของวัสดุ

### ผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

ผลิตภัณฑ์ที่ครอบคลุมเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกแบบที่ใช้ครั้งเดียวทิ้งและประเภทไม่ใช่พลาสติก ตลอดจนวัสดุบรรจุภัณฑ์จัดส่งอาหาร ห่อผักและผลไม้ ถุงพลาสติกหนา ภาชนะพลาสติก และวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ทำจากพลาสติกบางส่วนหรือทั้งหมด เช่น ที่ใช้สำหรับขวดพลาสติก ถุงขนมทิชชู่เปียก ลูกโป่ง และก้านพลาสติกลูกโป่ง ที่นอกเหนือไปจากบรรจุภัณฑ์อาหาร กฎระเบียบนี้ครอบคลุมถึงผู้ขายและผู้บริโภคทั่วไปในดูไบ ครอบคลุมเขตเศรษฐกิจพิเศษ (Free Zones) รวมถึงศูนย์การเงินระหว่างประเทศดูไบ (Dubai International Financial Centre)

### แนวทางแบบค่อยเป็นค่อยไป

ข้อกำหนดของมติห้ามนำเข้าและซื้อขายผลิตภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียวทิ้งในลักษณะค่อยเป็นค่อยไป โดยรัฐบาลสั่งห้ามจำหน่ายผลิตภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียวที่ไม่ใช่พลาสติกเริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ผลิตภัณฑ์พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งที่เข้าข่ายต้องห้ามตามระเบียบ ได้แก่ ไม้ชงเครื่องดื่ม ผ้าพลาสติกคลุมโต๊ะ ถ้วย ภาชนะโฟมบรรจุอาหาร หลอดพลาสติก และสำลีก้านพลาสติก

### ผลิตภัณฑ์ยกเว้น

รัฐบาลดูไบให้ความสำคัญในด้านการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การกระจายรูปแบบพลังงาน และเพิ่มการใช้แหล่งพลังงานหมุนเวียน มติดังกล่าวยังกำหนดให้ผู้ขายมีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในโครงการ ความคิดริเริ่ม และโปรแกรมที่กำหนดเป้าหมายการลดวัสดุพลาสติกและผลิตภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง

ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยกเว้นจากมติ ได้แก่ ถุงพลาสติกม้วนบางแบบใช้ครั้งเดียว สำหรับบรรจุเนื้อสัตว์ ปลา ผัก ผลไม้ ธัญพืชและขนมปัง และถุงขยะ ข้อยกเว้นยังครอบคลุมถึงผลิตภัณฑ์ไว้สำหรับการส่งออกและส่งออกต่อ (Re-Export) อาทิ ถุงช้อปปิ้งพลาสติกใช้แล้วทิ้ง และผลิตภัณฑ์ใช้แล้วทิ้งอื่นๆ

นโยบายสั่งห้ามใช้พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งที่ออกมานี้เป็นการแสดงถึงแรงขับเคลื่อนจากทุกๆ ฝ่าย ที่จะเปลี่ยนแปลงเพื่อสภาพแวดล้อมที่ดีขึ้น ปัจจุบันประชากรยูเออี 10 ล้านคนในประเทศ มีอัตราการปล่อยมลพิษต่อหัวสูงที่สุดในโลก แซงหน้าประเทศออสเตรเลียและสหรัฐอเมริกาไปเป็นที่เรียบร้อย ท่ามกลางวิกฤตขยะพลาสติกที่เพิ่มสูงขึ้นทั่วโลก ยูเออีเป็นหนึ่งในประเทศที่ต้องการรณรงค์ และลดการใช้พลาสติกอย่างมาก ผู้ประกอบการธุรกิจจำเป็นต้องปรับตัว เพื่อตอบโจทย์ในการลดขยะพลาสติก และสอดคล้องกับความต้องการใช้งานของผู้บริโภค พัฒนาบรรจุภัณฑ์เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เป็นโอกาสของผู้ประกอบการไทยในการขยายตลาดบรรจุภัณฑ์ทางเลือก PLAS&PACK

# THAI UNION RANKS NUMBER ONE IN FOOD PRODUCT INDUSTRY SUSTAINABILITY ON THE 2024 DOW JONES SUSTAINABILITY INDICES

## ไทยยูเนี่ยน ขึ้นแท่นเบอร์ 1 ด้านความยั่งยืนอุตสาหกรรมอาหาร จากดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ปี 2567

**Thai Union Group PCL (TU),** a global leader in seafood, has been rated number One in the ranking in the food product industry on the 2024 Dow Jones Sustainability Indices (DJSI), with an overall score of 85 as of 23 December 2024. This recognition indeed reflects Thai Union's commitment to operating with responsibilities under its SeaChange® 2030 sustainability strategy.

Thai Union has been selected for inclusion in the DJSI for the 11th consecutive year. DJSI are global indices assessing the sustainability performances of thousands of listed companies whereby the company was ranked Number One in the Food Products Industry on the Dow Jones Sustainability Indices in 2018, 2019 and 2022.

Thai Union, for this year, receives a 100% score for its sustainability on the aspect of the corporate governance and economic, environmental and social dimensions in nine areas which are: 1. Transparency and Open Performance Reporting; 2. Identification and Prioritization of Issues being Important to Business Operations and Stakeholders, both Positive and Negative; 3. Risk and Crisis Management; 4. Supply Chain Management; 5. Tax Strategic Actions; 6. Environmental Policy and Management System; 7. Biodiversity; 8. Human Rights; and 9. Health and Nutrition.

**Mr. Thiraphong Chansiri, Chief Executive Officer, Thai Union Group PCL,** said, "To be ranked Number One in the Food Product Industry on the DJSI is an honor and

a reflection of the mutual commitment and efforts of our employees, suppliers, business partners and customers around the world to drive sustainable business under our SeaChange® 2030 sustainability strategy. We aim to improve the well-being of people while caring for abundance of the oceans in driving under a positive change in order to give rise both to our operations and the global seafood industry across the world for the people and our planet with sustainability."

The goal of the SeaChange® 2030 sustainability strategy, which consists of 11 commitments, includes the reduction of greenhouse gas emissions by 42% in Scopes 1, 2 and 3 by 2030 and the achievement of net zero greenhouse gas emissions by 2050; ecosystem restoration in which Thai Union will provide a budgetary support of THB. 250 million (over USD. 7 million) to protect and restore key ecosystems.

**Mr. Adam Brennan, Chief Executive Officer for Corporate Sustainability and Communications Development, Thai Union Group PCL,** said: "This ranking reflects Thai Union's commitment to sustainability and inspires and motivates us to continue our greater goals under SeaChange® 2030, which is the ultimate core of our business operations. Our actions not only are to reaffirm our commitment to reducing the greenhouse gas emissions, but also to give importance in setting matters of many challenging targets such as reducing biodiversity loss, sourcing raw materials with responsibilities and creating safe, decent and equitable jobs to help create positive change for future generations." PLAS&PACK

**บริษัท ไทยยูเนี่ยน กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)** หรือ **TU** ผู้นำอุตสาหกรรมอาหารทะเลระดับโลก ได้รับการจัดอันดับให้เป็นบริษัทอันดับ 1 ในอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์อาหารของโลก จากดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ (Dow Jones Sustainability Indices: DJSI) ประจำปี 2567 ด้วยคะแนนรวมสูงสุด 85 คะแนน ณ วันที่ 23 ธันวาคม 2567 สะท้อนถึงความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจอย่างมีความรับผิดชอบภายใต้กลยุทธ์ความยั่งยืน SeaChange® 2030 ของไทยยูเนี่ยน

ไทยยูเนี่ยนได้รับการคัดเลือกให้อยู่ในดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ เป็นปีที่ 11 ติดต่อกัน โดย DJSI เป็นดัชนีที่ประเมินผลการดำเนินงานด้านความยั่งยืนของบริษัทจดทะเบียนหลายพันแห่ง ซึ่งบริษัทได้รับอันดับ 1 ในกลุ่มอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์อาหารจากดัชนีความยั่งยืนดาวโจนส์ในปี 2561 2562 และ 2565

สำหรับปีนี้ ไทยยูเนี่ยน ได้รับคะแนนความยั่งยืนในมิติด้านธรรมาภิบาล และเศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสังคม โดยรวมที่ 100% ใน 9 หัวข้อ ได้แก่ 1.ความโปร่งใสและการรายงานผลการดำเนินงานอย่างเปิดเผย 2.การระบุและการจัดลำดับประเด็นที่มีความสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจและผู้มีส่วนได้เสียทั้งด้านบวกและลบ 3.การบริหารจัดการความเสี่ยงและภาวะวิกฤต 4.การบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน 5.การดำเนินกลยุทธ์ด้านภาษี 6.นโยบายและระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 7.ความหลากหลายทางชีวภาพ 8.สิทธิมนุษยชน และ 9.สุขภาพและโภชนาการ

**นายธีรพงศ์ จันศิริ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท ไทยยูเนี่ยน กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)** กล่าวว่า "การที่ไทยยูเนี่ยนได้รับการจัดอันดับเป็นที่ 1 ในอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์อาหารของ DJSI ครั้งนี้ ถือเป็นเกียรติอย่างยิ่งและสะท้อนถึงความมุ่งมั่นและความพยายามในการขับเคลื่อนธุรกิจอย่างยั่งยืนร่วมกันของพนักงาน คู่ค้า พันธมิตรทางธุรกิจ และลูกค้าจากทั่วทุกมุมโลก ภายใต้กลยุทธ์ความยั่งยืน SeaChange® 2030 เรามุ่งสร้างความเป็นอยู่ที่ดีให้กับผู้คนควบคู่ไปกับการดูแลรักษาความอุดมสมบูรณ์ของท้องทะเล ในการขับเคลื่อนการเปลี่ยนแปลงเชิงบวกให้เกิดขึ้นทั้งในการดำเนินงานของเราและตลอดทั้งอุตสาหกรรมอาหารทะเลทั่วโลก เพื่อผู้คนและโลกของเราอย่างยั่งยืน"

เป้าหมายของกลยุทธ์ความยั่งยืน SeaChange® 2030 ซึ่งประกอบด้วย 11 พันธกิจ ซึ่งรวมถึงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกลง 42% ในขอบเขตที่ 1 2 และ 3 ภายในปี 2573 และปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ในปี 2593 การฟื้นฟูระบบนิเวศ โดยไทยยูเนี่ยนจะสนับสนุนงบประมาณ 250 ล้านบาท (มากกว่า 7 ล้านเหรียญสหรัฐ) เพื่อปกป้องและฟื้นฟูระบบนิเวศที่สำคัญ

**นายอดัม เบรนนัน ประธานเจ้าหน้าที่ด้านการพัฒนาที่ยั่งยืนและสื่อสารองค์กร บริษัท ไทยยูเนี่ยน กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)** กล่าวว่า การได้รับการจัดอันดับในครั้งนี้สะท้อนถึงความมุ่งมั่นในการสร้างความยั่งยืนของไทยยูเนี่ยนอย่างเป็นรูปธรรม ตลอดจนเป็นแรงบันดาลใจและแรงผลักดันให้เราเดินหน้าสู่เป้าหมายที่ยิ่งใหญ่กว่าเดิม ภายใต้กลยุทธ์ SeaChange® 2030 ที่เป็นหัวใจสำคัญในการดำเนินธุรกิจของไทยยูเนี่ยน เพื่อให้มั่นใจว่าเราไม่เพียงแต่ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเท่านั้น แต่ไทยยูเนี่ยนยังให้ความสำคัญกับการตั้งเป้าหมายที่ท้าทายหลายเรื่อง เช่น การลดความสูญเสียความหลากหลายทางชีวภาพ การจัดหาวัตถุดิบอย่างรับผิดชอบ และการสร้างงานที่ปลอดภัย มีคุณค่า และเท่าเทียม เพื่อมุ่งสร้างการเปลี่ยนแปลงเชิงบวกสำหรับคนรุ่นต่อไป" PLAS&PACK

# PRINCIPLE OF AIRTIGHTNESS TESTING AND LEAK DETECTOR

## หลักการทดสอบความหนาแน่นของอากาศและเครื่องตรวจจับการรั่วไหล

The test method is to press compressed air (or ammonia, fluorine, helium, halogen gas, etc.) into a container and check for leaks using the pressure difference between the gas inside and outside the container.

Airtightness testing requires an airtightness tester, which is a device specifically designed for testing the sealing of mechanical products in chambers. It is mainly used in the production of automotive engines, transmissions, axles, water tanks, fuel tanks, battery packs, etc. that require sealing of the chamber. The airtightness tester adopts an intelligent design with embedded control, which can automatically complete the testing program and automatically distinguish the inspection results.

A leak detector is a professional tool used to detect and locate leaks in equipment such as pipelines and storage tanks. Its main functions include discovering leaks, locating leak points, and quantitatively measuring the amount of leaks. The working principle of a leak detector usually involves using specific sensors or probes to detect gas or liquid leaks, and accurately locating the leak point through sound, cursor, or digital display. Different types of leak detectors may use different technologies, such as air pressure leak detectors that detect leaks through changes in air pressure, while other types of leak detectors may use electronic sensors or other physical principles.

**The Testing Principle of Han's Laser Leak Detector**

**Direct Pressure Method:** Using a pressure attenuation testing mode, when the product leaks, this leakage value is detected by the sensor.

**Differential Pressure Method:** Fill the testing end and the reference end with the same gas. When the product at the testing end leaks, a differential pressure will be generated between the testing end and the reference end, which can be detected by a differential pressure sensor. PLAS&PACK

*Source: https://www.hanslaser.net/news_detail/id-299.html*

วิธีทดสอบคือการอัดอากาศ (หรือแอมโมเนีย ฟลูออรีน ฮีเลียม ก๊าซฮาโลเจน ฯลฯ) ลงในภาชนะและตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้ความแตกต่างของความดันระหว่างก๊าซภายในและภายนอกของภาชนะ

การทดสอบความหนาแน่นของอากาศต้องใช้เครื่องทดสอบความหนาแน่นของอากาศ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับการทดสอบการปิดผนึกผลิตภัณฑ์ทางกลในห้อง โดยส่วนใหญ่ใช้ในการผลิตเครื่องยนต์ ยานยนต์ เกียร์ เพลา ถังน้ำ ถังเชื้อเพลิง ชุดแบตเตอรี่ ฯลฯ ที่ต้องปิดผนึกห้อง เครื่องทดสอบความหนาแน่นของอากาศใช้การออกแบบอัจฉริยะพร้อมระบบควบคุมในตัว ซึ่งสามารถดำเนินการโปรแกรมการทดสอบให้เสร็จสมบูรณ์โดยอัตโนมัติและแยกแยะผลการตรวจสอบโดยอัตโนมัติ

> "A LEAK DETECTOR IS A PROFESSIONAL TOOL USED TO DETECT AND LOCATE LEAKS IN EQUIPMENT SUCH AS PIPELINES AND STORAGE TANKS."

เครื่องตรวจจับการรั่วไหลเป็นเครื่องมือระดับมืออาชีพที่ใช้ตรวจจับและระบุตำแหน่งการรั่วไหลในอุปกรณ์ เช่น ท่อส่งและถังเก็บ ฟังก์ชันหลักได้แก่ การค้นหาการรั่วไหล การระบุตำแหน่งการรั่วไหล และการวัดปริมาณการรั่วไหลในเชิงปริมาณ หลักการทำงานของเครื่องตรวจจับการรั่วไหลมักจะเกี่ยวข้องกับการใช้เซ็นเซอร์หรือหัววัดเฉพาะเพื่อตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซหรือของเหลว และระบุตำแหน่งการรั่วไหลได้อย่างแม่นยำผ่านเสียง เคอร์เซอร์ หรือจอแสดงผลแบบดิจิทัล เครื่องตรวจจับการรั่วไหลแต่ละประเภทอาจใช้เทคโนโลยีที่แตกต่างกัน เช่น เครื่องตรวจจับการรั่วไหลด้วยแรงดันอากาศที่ตรวจจับการรั่วไหลผ่านการเปลี่ยนแปลงของแรงดันอากาศ ในขณะที่เครื่องตรวจจับการรั่วไหลประเภทอื่นอาจใช้เซ็นเซอร์อิเล็กทรอนิกส์หรือหลักการทางกายภาพอื่นๆ

**หลักการทดสอบเครื่องตรวจจับการรั่วไหลด้วยเลเซอร์ของ Han's Laser**

**วิธีการวัดความดันโดยตรง:** การใช้โหมดทดสอบการลดทอนความดัน เมื่อผลิตภัณฑ์รั่วไหล เซ็นเซอร์จะตรวจจับค่าการรั่วไหลนี้

**วิธีการวัดความดันต่างกัน:** เติมก๊าซชนิดเดียวกันลงในส่วนทดสอบและส่วนอ้างอิง เมื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่วนทดสอบรั่วไหล ความดันต่างกันจะถูกสร้างขึ้นระหว่างส่วนทดสอบและส่วนอ้างอิง ซึ่งสามารถตรวจจับได้โดยเซ็นเซอร์วัดความดันต่างกัน PLAS&PACK

*ที่มา: https://www.hanslaser.net/news_detail/id-299.html*

# ติดตามข่าวสารได้ที่...

Facebook : Search **Asia-Pacific Plas&Pack**

## Follow !! The News Plastic Industry with us

# Scan Page

## YouTube

Asia-Pacific Plas & Pack

SUBSCRIBE


**Smart Trade Publications Co., Ltd.**

226/27 1st Floor, Riviera Building 2, Bond Street Rd., Bangpood, Pakkret, Nonthaburi 11120 Thailand

**Tel :** +662 960 1434-8 **Fax :** +662 960 1433 **E-mail :** stp_editorial@hotmail.com, stp.editorial@gmail.com

# THE MAGAZINE
## FOR REGIONALIZATION
## OF PLASTICS AND PACKAGING
## MANUFACTURING

NEW ISSUE!

SCAN ME!

www.plas-pack.com

Asia-Pacific Plas& Pack

VOL.19 NO.109 : FEBRUARY- MARCH 2025


**Smart Trade Publications Co., Ltd.**

226/27 1st Floor, Riviera Building 2, Bond Street Rd.,
Bangpood, Pakkret, Nonthaburi 11120 Thailand

**Tel :** +662 960 1434-5

**E-mail :** stp_editorial@hotmail.com, stp.editorial@gmail.com

## ZCX-ZD FULL-AUTO STAND-UP POUCH FILLING AND CAPPING MACHINE

### Special Properties:

• This model adopts a turntable step-by-step transmission, automatically feeding bags → bag entry detection → filling → blowing after filling (to prevent dripping of the filling head and overflow of the bag mouth) → cleaning of the bag mouth → cap management → upper cover → upper cover It consists of inspection → capping → bag unloading and other parts. The machine has a reasonable structure, adopts PLC and touch screen control, has advanced performance and is a food packaging machinery and equipment with a high degree of automation. This machine is suitable for bag spouts with single and double card slots.

• This machine is suitable for the production of bagged suckable jelly, soy milk products, dairy products, edible oil, purified water, fruit drinks, ice cream, condiments, washing chemicals and other liquid products.

## เครื่องบรรจุและปิดฝาถุงแบบตั้งพื้นอัตโนมัติเต็มรูปแบบ รุ่น ZCX-Z

### คุณสมบัติพิเศษของเครื่อง

• รุ่นนี้ใช้การส่งสัญญาณแบบทีละขั้นตอนของจานหมุนป้อนถุงโดยอัตโนมัติ → ตรวจจับการป้อนถุง → เติม → เป่าหลังจากเติม (เพื่อป้องกันการหยดของหัวเติมและการไหลล้นของปากถุง) → ทำความสะอาดปากถุง → การจัดการฝา → ฝาบน → ฝาบน ประกอบด้วยการตรวจสอบ → การปิดฝา → การขนถ่ายถุงและส่วนอื่นๆ เครื่องนี้มีโครงสร้างที่เหมาะสม ใช้ PLC และการควบคุมหน้าจอสัมผัส มีประสิทธิภาพขั้นสูง และเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์บรรจุอาหารที่มีระดับการทำงานอัตโนมัติสูง เครื่องนี้เหมาะสำหรับปากถุงที่มีช่องเสียบการ์ดแบบเดี่ยวและแบบคู่

• เครื่องนี้เหมาะสำหรับการผลิตเยลลี่ดูดที่บรรจุถุง ผลิตภัณฑ์นมถั่วเหลือง ผลิตภัณฑ์นม น้ำมันพืช น้ำบริสุทธิ์ เครื่องดื่มผลไม้ ไอศกรีม เครื่องปรุงรส สารเคมีทำความสะอาด และผลิตภัณฑ์ของเหลวอื่นๆ

SM109101

## HY-D72 PET PREFORM INTELLIGENT MOLDING SYSTEM

### Special Properties:

HY-D series are high-speed automatic PET preform injection molding system developed in 2008 for large capacity. The production capacity, energy consumption, stability and product quality of HY-D series machines are quite similar with the industry level. HY-D series are appreciated by all customers around the world for its high High cost-effectiveness.

• Differential circuit accelerates hydraulic cylinder movements;

• New PET-specialized screw greatly improves the plasticizing capacity and controls AA value and IV drop below the industrial standard at the same time;

• 2-stages injection molding system has separated plasticizing and injection by screw and plunger so that cycle time can be greatly reduced;

• High-speed robot, equipped with 3-position take-out plate, which can offer post-mold cooling to achieve shorter cycle time;

• Our injection unit adopts single-cylinder and high-pressure technology. 2 high volume accumulators have been used in hydraulic system to support high injection pressure.

## ระบบการขึ้นรูปพรีฟอร์ม PET แบบอัจฉริยะ HY-D72

### คุณสมบัติพิเศษของเครื่อง

ซีรีส์ HY-D เป็นระบบฉีดขึ้นรูปพรีฟอร์ม PET อัตโนมัติความเร็วสูงที่พัฒนาขึ้นในปี 2551 สำหรับกำลังการผลิตขนาดใหญ่ กำลังการผลิต การใช้พลังงาน ความเสถียร และคุณภาพของผลิตภัณฑ์ของเครื่องจักรซีรีส์ HY-D นั้นค่อนข้างใกล้เคียงกับระดับอุตสาหกรรม ซีรีส์ HY-D ได้รับความนิยมจากลูกค้าทั่วโลกเนื่องจากมีประสิทธิภาพต้นทุนสูง

• วงจรเฟืองท้ายช่วยเร่งการเคลื่อนที่ของกระบอกไฮดรอลิก

• สกรูเฉพาะ PET ใหม่ ช่วยปรับปรุงความสามารถในการทำให้พลาสติกแข็งตัวได้ดีขึ้นอย่างมาก และควบคุมค่า AA และ IV ให้ต่ำกว่ามาตรฐานอุตสาหกรรมในเวลาเดียวกัน

• ระบบฉีดขึ้นรูป 2 ขั้นตอนได้แยกการทำให้พลาสติกแข็งตัวและการฉีดออกจากกันด้วยสกรูและลูกสูบ เพื่อลดเวลาการทำงานลงได้อย่างมาก

• หุ่นยนต์ความเร็วสูงพร้อมแผ่นถอด 3 ตำแหน่ง ซึ่งสามารถให้การระบายความร้อนหลังแม่พิมพ์ได้ เพื่อให้เวลาการทำงานสั้นลง

• หน่วยฉีดของเราใช้เทคโนโลยีกระบอกสูบเดียวและแรงดันสูง มีการใช้ตัวสะสมปริมาตรสูง 2 ตัวในระบบไฮดรอลิกเพื่อรองรับแรงดันฉีดสูง

SM109102

## PREMADE POUCH PACKAGING MACHINE

**Special Properties:**

- Fully automatic rotary 8 stations intermittent rotary preformed bag dispensing, opening and closing.
- Versatile in design, easy to link up with other down stream packaging equipment such as liquid filler, multi-heads weigher, metal detector, check weigher, case sealer, etc.
- Strict mechanical safety standards to ensure stable operation of machinery and increase packaging speed.
- Heavy parts are used to improve the durability of machinery.
- The simple design of the touch screen control system facilitates the use of operators, and is simple and easy to use.
- Improve the solutions, reduce the cost for you.
- The production line meets the requirements of food hygiene and is convenient to clean.
- Automatic control of a series of processes from loading, filling, sealing, and finished products.
- Automatic lubrication system.

## เครื่องบรรจุถุงสำเร็จรูป

**คุณสมบัติพิเศษของเครื่อง**

- เครื่องจ่าย เปิด และปิดถุงสำเร็จรูปแบบหมุน 8 สถานี อัตโนมัติเต็มรูปแบบ
- การออกแบบที่หลากหลาย เชื่อมต่อกับอุปกรณ์บรรจุภัณฑ์ปลายน้ำอื่นๆ ได้ง่าย เช่น เครื่องบรรจุของเหลว เครื่องชั่งหลายหัว เครื่องตรวจจับโลหะ เครื่องชั่งตรวจสอบ เครื่องปิดผนึกกล่อง ฯลฯ
- มาตรฐานความปลอดภัยทางกลที่เข้มงวดเพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องจักรทำงานได้อย่างเสถียรและเพิ่มความเร็วในการบรรจุ
- ใช้ชิ้นส่วนที่มีน้ำหนักมากเพื่อปรับปรุงความทนทานของเครื่องจักร
- การออกแบบระบบควบคุมหน้าจอสัมผัสที่เรียบง่ายช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานใช้งานได้สะดวก และใช้งานง่าย
- ปรับปรุงโซลูชั่นส์ ลดต้นทุนสำหรับคุณ
- สายการผลิตตอบสนองข้อกำหนดด้านสุขอนามัยอาหารและสะดวกในการทำความสะอาด
- การควบคุมอัตโนมัติของชุดกระบวนการตั้งแต่การโหลด การบรรจุ การปิดผนึก และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป
- ระบบหล่อลื่นอัตโนมัติ

SM109103

## HM-717+HM-323 SEMI AUTO DUMPLING LINE

**Special Properties:**

An automatic dumpling production line is composed of sheet type wrapper dumpling machine HM-717 and dough recycling machine made of stainless steel and food-grade plastic, HM-717 dumpling machine is hygienic and efficient for dumpling making. HM-717 features an innovative wrapping method, solving the heat problem and dough gelatinization caused by extrusion. HM-717 can roll the dough into sheet without extruding doughs with screws, preserving dough quality and elasticity.

**Automatic Dough Recycling Machine**

Dough recycling machine was developed to enhance the automation of dumpling production. HM-323 dough recycling machine can automatically collect the cut dumpling wrappers on the conveyor. Then, the recycled dough will be pressed by the automatic dough sheeter and transported to the sheet type dumpling machine. The two connected machine formed a cycle of production that can operate smoothly without labor works.

## HM-717+HM-323 สายการผลิตเกี๊ยวแบบกึ่งอัตโนมัติ

**คุณสมบัติพิเศษของเครื่อง**

สายการผลิตเกี๊ยวอัตโนมัติประกอบด้วยเครื่องห่อเกี๊ยวแบบแผ่น HM-717 และเครื่องรีไซเคิลแป้งที่ทำจากสแตนเลสและพลาสติกเกรดอาหาร เครื่องห่อเกี๊ยว HM-717 นั้นถูกสุขอนามัยและมีประสิทธิภาพสำหรับการทำเกี๊ยว HM-717 มีวิธีห่อที่สร้างสรรค์ซึ่งแก้ปัญหาความร้อนและการเกิดเจลของแป้งที่เกิดจากการอัดรีด HM-717 สามารถรีดแป้งให้เป็นแผ่นได้โดยไม่ต้องใช้สกรูรีดแป้ง ช่วยรักษาคุณภาพและความยืดหยุ่นของแป้ง

**เครื่องรีไซเคิลแป้งอัตโนมัติ**

เครื่องรีไซเคิลแป้งได้รับการพัฒนาเพื่อปรับปรุงระบบอัตโนมัติในการผลิตเกี๊ยว เครื่องรีไซเคิลแป้ง HM-323 สามารถรวบรวมเครื่องห่อเกี๊ยวที่ตัดแล้วบนสายพานลำเลียงได้โดยอัตโนมัติ จากนั้นแป้งที่รีไซเคิลแล้วจะถูกกดด้วยเครื่องรีดแป้งอัตโนมัติและส่งต่อไปยังเครื่องทำเกี๊ยวแบบแผ่น เครื่องทั้งสองเครื่องที่เชื่อมต่อกันจะสร้างวงจรการผลิตที่สามารถทำงานได้อย่างราบรื่นโดยไม่ต้องมีแรงงานคน

SM109104

# THAI WAH ELECTED TO CO-CHAIR GROW ASIA BUSINESS COUNCIL TO SUPPORT FOOD SECURITY IN ASEAN.

## ไทยวา ได้รับเลือกเป็นประธานร่วมของ Grow Asia Business Council เพื่อสนับสนุนความมั่นคงด้านอาหารในอาเซียน

**Thai Wah Public Company Limited (TWPC)** has been elected to co-chair the Grow Asia Business Council in collaboration with Visa, aiming to bring its 78 years of agricultural and food expertise to drive Grow Asia's mission to support the agricultural and food sector in Southeast Asia to sustainably grow and adapt to cope with the climate change.

**บริษัท ไทยวา จำกัด (มหาชน)** หรือ **TWPC** ได้รับเลือกเป็นประธานของ Grow Asia Business Council ร่วมกับวีซ่า โดยจะนำความเชี่ยวชาญด้านเกษตรและอาหารกว่า 78 ปี มาขับเคลื่อนภารกิจของ Grow Asia ในการสนับสนุนภาคการเกษตรและอาหารในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ ให้เติบโตและปรับตัวรับมือต่อการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศอย่างยั่งยืน

# TISTR JOINTLY MADE DISCUSSION WITH ALBA GROUP ASIA AND WONGPANICH ON PLASTIC WASTE DISPOSAL MANAGEMENT GUIDELINES.

## วว. ร่วมหารือบริษัท ALBA Group Asia และวงษ์พาณิชย์ ถึงแนวทางการจัดการขยะพลาสติก

**Asst. Prof. Dr. Weerachai Arjhan, Governor of Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR), Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation (MHESI),** chaired a panel discussion on cooperation guidelines between **ALBA Group Asia** and **Wongpanich** in plastic waste disposal management and food contact packaging standards.

**ผศ.ดร.วีรชัย อาจหาญ ผู้ว่าการสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) กระทรวงการอุดมศึกษาวิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม (อว.)** เป็นประธานหารือถึงแนวทางความร่วมมือระหว่าง **บริษัท ALBA Group Asia** และ **วงษ์พาณิชย์** ในการจัดการขยะพลาสติกและมาตรฐานบรรจุภัณฑ์ที่สัมผัสอาหาร

# MINISTRY OF INDUSTRY SHOWCASES FOOD SOFT POWER SUCCESS.

## กระทรวงอุตสาหกรรม โชว์ความสำเร็จพลังซอฟต์พาวเวอร์อาหาร

**Ministry of Industry** showcases Food Soft Power Success, responding to the Government's Flagship Policy, reiterating the Charm of Thai Foods on World Stage, and creating 42 menus, with the expectation to create the economic value of over 100 million Baht, emphasize the creations of careers and incomes in the local areas through local food culture, the developments of restaurant business personnel and the expansions into other businesses professionally, as well as setting a goal to develop 540 community chef restaurants, local and Thai foods within 4 years.

**กระทรวงอุตสาหกรรม** โชว์ความสำเร็จพลังซอฟต์พาวเวอร์อาหาร ขานรับนโยบายเรือธงรัฐบาล ตอกย้ำเสน่ห์อาหารไทยในเวทีโลก รังสรรค์ 42 เมนู คาดสร้างมูลค่าทางเศรษฐกิจกว่า 100 ล้านบาท เน้นการสร้างอาชีพและรายได้ในท้องถิ่นผ่านวัฒนธรรมอาหารถิ่น พัฒนาบุคลากรธุรกิจร้านอาหาร และต่อยอดสู่ธุรกิจอื่นๆ แบบมืออาชีพ พร้อมตั้งเป้าพัฒนาร้านอาหารเชฟชุมชน อาหารถิ่นอาหารไทย 540 ร้าน / 2,160 คน ภายในระยะเวลา 4 ปี

# WHA GROUP EXPANDS INVESTMENTS IN VIETNAM TO CREATE GROWTH ALL ALONG WITH SOCIAL RESPONSIBILITY.

## ดับบลิวเอชเอ กรุ๊ป รุกขยายการลงทุนในเวียดนาม สร้างการเติบโตควบคู่ความรับผิดชอบต่อสังคม

**WHA Corporation Public Company Limited (WHA Group),** a leader in business development, logistics, industrial estates, public utilities and energy, and digital solutions, has moved forward with its plan on the investment expansions in Vietnam continuously which is in line with the trend of investment and production base relocation that attracts the investments to the Southeast Asian region from many industries looking for long-term opportunities, and accordance with the WHA mission, "WE SHAPE THE FUTURE", by focusing on the creation of a sustainable future.

**บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) (WHA Group)** ผู้นำธุรกิจด้านการพัฒนาธุรกิจ โลจิสติกส์ นิคมอุตสาหกรรม สาธารณูปโภคและพลังงาน และดิจิทัล โซลูชั่นส์ เดินหน้าแผนขยายการลงทุนในประเทศเวียดนามอย่างต่อเนื่อง สอดรับกับกระแสการย้ายฐานการลงทุนและฐานการผลิตที่ดึงดูดการลงทุนสู่ภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้จากหลายภาคอุตสาหกรรมที่มองหาโอกาสในระยะยาว ตามพันธกิจ "WHA: WE SHAPE THE FUTURE" โดยมุ่งเน้นสร้างอนาคตที่ยั่งยืน

# BETAGRO PENETRATING SINGAPORE FOOD MARKET AT VALUE OVER 1,900 MILLION BAHT WITH THE AIM TO DRIVE THE "REGIONAL PLAYER" STRATEGY.

## เบทาโกร รุกตลาดอาหารสิงคโปร์ มูลค่ากว่า 1,900 ล้านบาท มุ่งขับเคลื่อนกลยุทธ์ "Regional Player"

**Betagro Public Company Limited** or **"BTG"** is moving forward with the "Regional Player" strategy by acquiring Eggriculture, a major integrated egg producer in Singapore, for over 1,900 million Baht and has unveiled a plan to create Synergy, aiming to strengthen the Betagro brand in the Singaporean market, both in retail channels and expanding the HORECA customer base and setting its revenue target in Singapore in 2025 to grow by 400% compared to 2024.

**บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน)** หรือ **"BTG"** เดินหน้ากลยุทธ์ "Regional Player" เข้าซื้อกิจการ Eggriculture ผู้ผลิตไข่ไก่ครบวงจรรายใหญ่ในสิงคโปร์ ด้วยมูลค่ากว่า 1,900 ล้านบาท เปิดแผนสร้าง Synergy มุ่งเสริมความแข็งแกร่งแบรนด์เบทาโกรในตลาดสิงคโปร์ทั้งในช่องทางร้านค้าปลีกและขยายฐานลูกค้ากลุ่ม HORECA วางเป้าหมายรายได้เบทาโกรในประเทศสิงคโปร์ปี 2568 โต 400% เมื่อเทียบกับปี 2567

# BANGCHAK RISES TO RANK IN 6TH PLACE AMONG COMPANIES THAT YOUNG GENERATIONS MOST WANT TO WORK WITH.

## บางจากฯ พุ่งสู่อันดับ 6 ของบริษัทที่คนรุ่นใหม่อยากร่วมงานด้วยมากที่สุด

**Mrs. Ratreemanee Phasipol, Senior Vice President of the Organization Management and Potential Development Group of Bangchak Corporation Public Company Limited,** received the Top 50 Companies in Thailand 2025 Award from the company ranking that young generations most want to work with. For this year, Bangchak has moved up to 6th place as a result of the survey of the opinions of more than 12,000 young people of age-range from 20-35 years. **Mr. Jens Pold, Work Venture Technologies Company Limited CEO**, was present to make the award presentation.

**นางราตรีมณี ภาษีผล รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มงานบริหารและพัฒนาศักยภาพองค์กร บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)** รับรางวัล Top 50 Companies in Thailand ประจำปี 2568 จากการจัดอันดับบริษัทที่คนรุ่นใหม่อยากร่วมงานด้วยมากที่สุด โดยปีนี้ บางจากฯ ขยับขึ้นสู่อันดับที่ 6 จากการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มคนรุ่นใหม่กว่า 12,000 คน ช่วงอายุระหว่าง 20-35 ปี โดยมี **Mr. Jens Pold ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท เวิร์คเวนเจอร์ เทคโนโลจีส์ จำกัด** เป็นผู้มอบรางวัล

Asia-Pacific
PLAS&PACK
เอเชีย-แปซิฟิก พลาสแอนด์แพ็ก

| COMPANY | PAGE |
|---|---|
| KraussMaffei Group South East Asia Co., Ltd. | Back Cover |
| Krones (Thailand) Co., Ltd. | 3 |
| Netstal (Thailand) Co., Ltd. | 1, Cover |
| Ohaus Indochina Limited. | 32 - 33 |
| ProPak Asia 2025 | 17 |
| Smart Trade Publications Co., Ltd. | 12, 43, Inside Back Cover |
| Smart Trade Publication Co., Ltd. (www.plas-pack.com) | 42, Inside Front Cover |

# ADVERTISING INDEX

# SMART TRADE PUBLICATIONS CO., LTD.
# บริษัท สมาร์ทเทรด พับลิเคชั่นส์ จำกัด

- ผู้ผลิตนิตยสาร Manufacturing Review, Asia-Pacific Plas&Pack
- จัดกิจกรรมสัมมนาในรูปแบบต่างๆ
- จัดงานอีเว้นท์แบบครบวงจร
- ออกแบบและสร้างบูธในงานแสดงสินค้าต่างๆ
- งานเผยแพร่สื่อตามความต้องการของลูกค้า
- รวมทั้งงาน Social Media และอื่นๆ

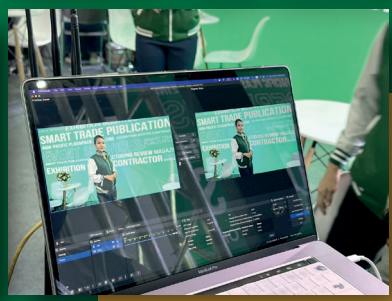
## MAGAZINE

## EXHIBITION

## SEMINAR

## EVENT

## PRODUCTION HOUSE



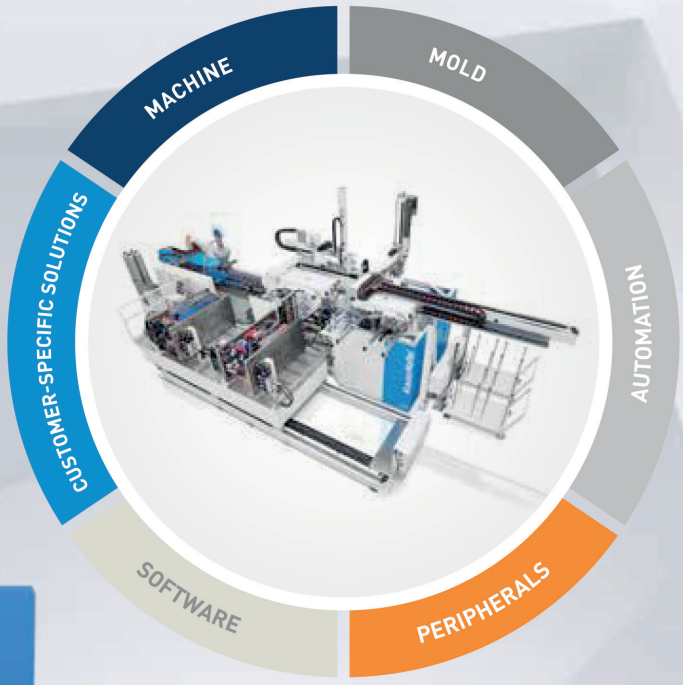
**SMART TRADE PUBLICATIONS CO., LTD.**
226/27 1st Floor Riviera Building 2, Bond Street Road, Bangpood, Pakkret, Nonthaburi 11120 Thailand
Tel: +66(0) 2 960 1434-5, www.smarttradepublications.com Email: stp.editorial@gmail.com, stp_editorial@hotmail.com

# INJECTION MOLDING MACHINES

## ALWAYS THE RIGHT TECHNOLOGY FOR YOUR APPLICATION.

### EVERYTHING
### FROM A SINGLE SOURCE

KraussMaffei always provides you with a tried-and-tested complete solution with attention to detail. We offer many proprietary components, have an excellent network of leading peripheral and system partners and offer a comprehensive range of services around the world. This is what makes us a reliable partner for your successful injection molding production.



**KraussMaffei**

*Pioneering Plastics*

**kraussmaffei.com**

***KraussMaffei Group South East Asia Co.,Ltd***
*Tel: +662-576-1482, Email: roongkiat.onta@kraussmaffei.com*